



ELECTRAMA

MANUAL TÉCNICO DE PRODUCTOS

 **DAYTON**
SUPERIOR

TREMCO



EUCLID CHEMICAL

THE
QUIKRETE
COMPANIES

Prolongación Blvd. Constitución, Calle Antigua a Zacamil # 36-A, San Salvador. Teléfono: 2121-3000.

ÍNDICE DE PRODUCTOS

JUNTAS.....	2
DYMONIC FC: Sello de Juntas de Dilatación Monocomponente; Marca: EUCO.....	2
DYMERIC 240 FC: Sello de Juntas de Dilatación Bicomponente; Marca: TREMCO***.	4
VULKEM 45SSL: Sello de Junta de Dilatación Elastómero Para Pisos; Marca: EUCO.	6
PRO-FLEX: Sello SEMI-RIGIDO para Juntas de Pisos Industriales; Marca: DAYTON SUPERIOR.....	8
VULKEM 116: Sellante Elastómero Impermeable de Poliuretano; Marca: EUCO***.	10
IMPERMEABILIZANTES Y DESENCOFRANTE	12
TREMPROOF 201/60: Para uso en: Fundaciones, Jardineras, entre loza y loza; Marca: EUCO.....	12
TREMPROOF 250 GC LV: Membrana Elastómera impermeable para aplicación sobre concreto “verde”; Marca: EUCO***.	14
TREMPROOF 260: Membrana Impermeabilizante de Emulsión asfáltica Monocomponente; Marca: TREMCO.	16
VANDEX: Para Uso en Cisternas; Marca: EUCO.....	18
AQUAZERO: Para uso en Lozas (no sujetas a tráfico vehicular); Marca: EUCO.	20
VULKEM 350 NF/345/346: Impermeabilizante para Tráfico Vehicular; Marca: EUCO***.	22
SUPERSTOP: Waterstop Expandible de Bentonita; Marca: EUCO***.	24
Q2: Desmoldante a Base de Petroleo; Marca: DAYTON SUPERIOR.	25
WATERSTOP DE 4”, 6” y 9”: De PVC; Marca: DURAJOINT.	26
PISOS INDUSTRIALES.....	28
EUCO DIAMOND HARD: Endurecedor líquido; Marca: EUCO.	28
EUCO FLAT-PLATE: Endurecedor metálico; Marca: EUCO***.....	30
SURFLEX: Endurecedor en polvo, mineral; Marca: EUCO***.....	32
DURALKOTE 240: Recubrimiento Epóxico Flexible de Alta Especificación; Marca: EUCO***.....	34
FLOWFRESH MF: Piso Uretano-Cemento resistente a Químicos y tráfico Liviano; Marca: EUCO.....	36
REPARACIONES	38
CARBON FIBER CFS300 Y CFS600: Tejido de Fibra de Carbono de Alta Resistencia para Reforzamiento Estructural; Marca: EUCO***.	38
FLEX CON: Aditivo Adherente de Látex Acrílico; Marca: EUCO.....	42
GENERAL PURPOSE GROUT: Grout Multipropósitos; Marca: QUIKRETE.	44
PRECISION GROUT: Grout de Precisión; Marca: QUIKRETE***.....	46
PRO-POXY 50 (Inyección de Resina Epóxica): Reparación de Grietas; Marca: DAYTON SUPERIOR.	48
PRO-POXY 300 PASTA (Pasta Adhesiva Epóxica): Para Sello Externo de Grietas; Marca: DAYTON SUPERIOR.....	50
PRO-POXY 204 (Adhesivo Epóxico): Para Unión de Concreto Viejo Con Nuevo; Marca: DAYTON SUPERIOR.....	52
PRO-POXY 300 GEL (Anclaje Expóxico en Gel): Para Anclaje de Pines; Marca: DAYTON SUPERIOR.	54
KUREZ VOX WHITE PIGMENTED: Curador para Concreto; Marca: EUCO.....	56

*****PRODUCTOS QUE REGULARMENTE NO SE MANTIENEN EN STOCK.**

JUNTAS

DYMONIC FC: Sello de Juntas de Dilatación Monocomponente; Marca: EUCO.

DYMONIC FC

SELLADOR DE POLIURETANO DE ALTA CAPACIDAD DE MOVIMIENTO Y CURADO RÁPIDO

DESCRIPCIÓN

DYMONIC FC es un sellador híbrido de poliuretano de bajo módulo, monocomponente, curado con humedad. Formulado con tecnología de polímero de silano encapsulado. **DYMONIC FC** proporciona las mejores características de desempeño de los selladores de poliuretano y silicón.

APLICACIONES PRINCIPALES

DYMONIC FC es un sello durable, flexible y ofrece un excelente desempeño en juntas en movimiento.

Las aplicaciones típicas para **DYMONIC FC** incluyen:

- Muros prefabricados de concreto.
- Juntas de expansión y control.
- Perímetros de calafateo (ventanas, puertas y paneles).
- Aluminio.
- Mampostería.

BENEFICIOS

DYMONIC FC cura rápidamente con un tiempo de formación de piel de 60 minutos y tiempo de secado al tacto de 3-4 horas para reducir de forma significativa la suciedad. No se agrietará por movimiento temprano y tiene una gran capacidad de movimiento de $\pm 35\%$. **DYMONIC FC** tiene un bajo contenido de COV, es pintable y no se agrietará o cuarteará bajo exposición de rayos UV.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades	Método de prueba	Valores típicos
Propiedades reológicas	ASTM C 639	Sin desprendimiento, 0" de desprendimiento en canal
Tasa de extrusión	ASTM C 1183	93.1 ml/min
Propiedades de endurecimiento	ASTM C 661	25
Pérdida de peso	ASTM C 1246	Pasa
Formación de piel		1 hora
Tiempo de secado al tacto	ASTM C 679	3 a 4 horas
Manchado y cambio de color	ASTM C 510	Sin cambio de color visible/sin manchado
Adhesión en piel	ASTM C 794	Aluminio 89 - 112 N (20 - 25 pli) Concreto 80 - 98 N (18 - 22 pli) Sin pérdida de adhesión
Efectos de envejecimiento acelerado	ASTM C 793	Pasa
Capacidad de movimiento		+/- 35%

RENDIMIENTO

93.88 m (308 pies lineales) por galón para una junta de 6 mm x 6 mm. Para tasas de cobertura específicas que incluyan el tamaño de la junta y eficiencias de uso, visite el calculador de obra en www.tremcosealants.com

ESPECIFICACIONES

- ASTM C 920 Tipo S, Grado NS, Clase 35, Uso NT, M, A y O
- U.S. Especificación Federal TT-S-00230C, Clase A, Tipo II
- CAN/CGSB-19.13-M87
- ASTM C 1248

SISTEMAS A PRUEBA DE FUEGO

FF-D-1063, FW-D-1059, HW-D-1054, WW-D-1054

APLICACIÓN

Diseño de juntas

Puede ser usado en cualquier junta vertical u horizontal diseñada de acuerdo con las prácticas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento esperado, pero no inferior a 6 mm de ancho.

Respaldo de junta

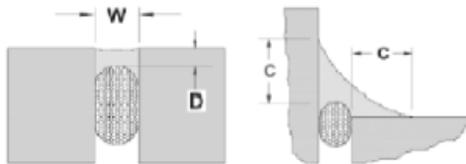
Se recomienda backer rod de polietileno reticulado o celdilla cerrada como respaldo de junta para controlar la profundidad del sellado y asegurar el contacto firme del sellador con la pared de la junta. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de backer rod, debe usarse cinta adhesiva de polietileno para evitar la adhesión de tres lados. Todo el respaldo debe encontrarse seco en el momento de la aplicación del sellador.

Dimensiones

W = Ancho

D = Profundidad del sellador

C = Área de contacto



JUNTAS DE EXPANSIÓN. El ancho y profundidad mínima de cualquier aplicación debe ser de 6 mm x 6 mm

La profundidad del sellador debe ser igual al ancho de la junta que sean menores a 13 mm. Para juntas de anchura de 13 mm – 25 mm la profundidad del sellador debe ser aproximadamente de la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima de cualquier aplicación debe ser 13 mm. Para juntas con anchura mayor a 25 mm contacte a EUCLID CHEMICAL.

PERÍMETRO DE LAS VENTANAS. Para chaflanes o ángulos alrededor de las ventanas y puertas, el sellador debe exhibir una superficie mínima de contacto de 6 mm en cada sustrato. Debe proporcionarse un adecuado respaldo de juntas para permitir el movimiento anticipado

Preparación de la superficie

Para garantizar una buena adherencia a los bordes de la junta debe estar limpia y seca.

Dependiendo del sustrato o de la presencia de agentes desmoldantes, impermeabilizantes, polvo, mortero o lechada suelta, pinturas o acabados las juntas pueden requerir limpieza con grata, chorro de arena, lavado con solvente y/o imprimante.

Se recomienda que la temperatura de la superficie se encuentre a 4 °C o superior en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador debe aplicarse a temperaturas de 4 °C por favor consulte a EUCLID CHEMICAL.



DYMERIC 240 FC: Sello de Juntas de Dilatación Bicomponente; Marca: TREMCO*.**



Dymeric 240 FC

Sellador poliuretánico multicomponente de alto rendimiento

Descripción del producto

Dymeric 240 FC es un sellador poliuretánico multicomponente, de curado químico, apto para aplicar con pistola, que incluye una base tonalizable y un paquete de curado, y permite elegir entre 70 colores estándar. Está disponible una versión pretonalizada color piedra caliza.

Usos básicos

Las aplicaciones de Dymeric 240 FC van desde el hormigón con premoldeado horizontal en obra, mampostería y sistemas de aislamiento y acabado exterior (EIFS), hasta paredes en cortina metálicas, y juntas perimetrales alrededor de puertas y ventanas. Puede utilizarse también en algunas aplicaciones de inmersión en agua.

Características y ventajas

Dymeric 240 FC es un versátil sellador de uso general que proporciona una impermeabilización flexible y duradera, tanto para construcciones nuevas como para proyectos de restauración, con una formulación de curado rápido. Dymeric 240 FC está formulado para ser un material liviano, diseñado para una mezcla extremadamente sencilla, aun con temperaturas bajas. Dymeric 240 FC es un producto libre de solventes, que cumple con todas las reglamentaciones existentes sobre compuestos orgánicos volátiles (VOC). Cumple con las pruebas más exigentes de Uso I para aplicaciones de inmersión en agua.

Colores

Dymeric 240 FC se ofrece como base y curador que usted puede tonalizar como desee, eligiendo entre 70 colores estándar; como alternativa, podemos lograr un color especial para usted. Para la versión pretonalizada no se necesita un paquete de color.

Envases

Dymeric 240 FC está envasado en juegos de 5.7 L (1.5 galón) y 11.4 L (3 galones) con bolsas premedidas de agente de curado. El producto pretonalizado se ofrece únicamente en la versión de 5.7 L (1.5 galón).

Índices de cobertura

24.8 metros lineales de junta por litro (308 pies lineales de junta por galón), para una junta de 6.4 mm x 6.4 mm (1/4" x 1/4"). Para obtener información sobre índices de cobertura específicos que incluyan el tamaño de las juntas y sobre rendimientos de consumo, vea el calculador de consumo de nuestro sitio web www.tremcosealants.com.

Normas aplicables

Dymeric 240 FC cumple o supera los requisitos de las especificaciones siguientes:

- ASTM C-920-02, Tipo M, Grado NS, Clase 50, Uso I (clase 2), NT, T, M, A y O (granito)
- Especificación Federal TT-S-00227E, Clase A, Tipo II
- CAN/CGSB 19.24-M90, Tipo II, Clase B

Diseño de juntas

Dymeric 240 FC puede utilizarse en cualquier junta vertical u horizontal diseñada de acuerdo a los procedimientos aceptados de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser igual a 4 veces el movimiento esperado, pero no menor de 6.4 mm (1/4").

Respaldo de juntas

Se recomienda como respaldo de junta el uso de una varilla de respaldo de polietileno de celda cerrada o reticulada, para controlar la profundidad del sellador y para asegurar que se produzca un contacto íntimo del sellador con las paredes de la junta cuando ésta se trabaje. Allí donde la profundidad de la junta impida el uso de la varilla de respaldo, debe utilizarse una cinta de polietileno con respaldo adhesivo (cinta interruptora de adherencia) para impedir la adherencia de tres lados. Todo el respaldo debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador.

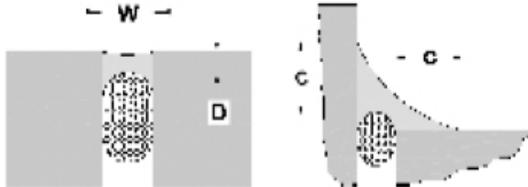
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Flexibilidad a baja temperatura (ASTM C 793)	Cumple a -54 °C (-65 °F)
Dureza, escala de durómetro 'A' (ASTM C 661)	30 ±3
Pérdida de peso (ASTM C 1246)	Cumple
Tiempo de formación de 'piel' (tiempo de trabajado)	3 horas
Tiempo de desaparición de la pegajosidad (ASTM C 679)	19 horas
Manchas y cambios de color (ASTM C 510)	Sin manchas ni cambios de color
Prueba de adherencia de la película (ASTM C 794)	>1751.3 N/m (10 pli) (cumple)
Intemperización acelerada (ASTM C 793)	Cumple
Capacidad de movimiento (ASTM C 719 modificada)	±50%



Dimensiones del sellador

W = ancho de sellador, D = profundidad de sellador, C = área de contacto.



JUNTAS DE EXPANSIÓN: el ancho y la profundidad mínima de cualquier aplicación de sellador debe ser 6.4 mm x 6.4 mm (1/4" x 1/4").

La profundidad (D) de sellador puede ser igual al ancho (W), en juntas con un ancho menor de 1/2". Para juntas de ancho comprendido entre 13 mm y 25 mm (entre 1/2" y 1"), la profundidad del sellador debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellador debe ser 13 mm (1/2"). Para juntas de ancho mayor de 25 mm (1"), comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Tremco o con su representante local de Tremco.

PERÍMETROS DE VENTANA: para cordones tipo filete o cordones en ángulo alrededor de ventanas y puertas, el sellador debe exhibir un área mínima de contacto de las superficies (C) de 6.4 mm (1/4") sobre cada sustrato.

Preparaciones de superficies

Las superficies deben estar en buen estado, limpias y secas. Deben eliminarse todos los agentes desencofrantes, la impermeabilización existente, polvo, mortero suelto, lechada, y pintura u otros acabados. Esto puede lograrse con un proceso intenso de cepillado con cepillo de alambre, esmerilado, arenado o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación.

Tremco recomienda que las temperaturas de las superficies sean 5 °C (40 °F) o mayores en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador debe aplicarse con temperaturas menores de 5 °C (40 °F), consulte la Guía para la aplicación de selladores en clima frío de Tremco, que puede encontrarse en nuestro sitio web, www.tremcosealants.com.

Imprimación

Allí donde se lo considere necesario utilice el Primario Tremco #1 para sustratos porosos, y el Primario No Poroso TREMPprime para metales y plásticos. El Dymeric 240 FC se adhiere normalmente a los sustratos comunes de construcción sin necesidad de primarios; sin embargo, Tremco recomienda siempre realizar una prueba de adherencia, simulada o en campo, con los materiales reales que se utilizan en el trabajo, para verificar si hay necesidad de usar primario. La prueba de adherencia en campo puede encontrarse en los apéndices X1 de la Guía estándar para el uso de selladores de juntas ASTM C 1193.

Aplicación

Mezcle de acuerdo con las instrucciones del balde, utilizando la totalidad del paquete de curado premedido y su Universal Color Pak seleccionado. Con los baldes de 5.7 L (1.5 galón) debe utilizarse un paquete de color, y con los baldes de 11.4 L (3 galones) deben utilizarse dos paquetes de color. Mezcle las tres partes durante 6 minutos como mínimo, raspando los lados del balde, y hasta que no haya más estrías de color. Para la versión pretonalizada no se necesita un paquete de color.

Asegúrese de que la varilla de respaldo esté correctamente ajustada por fricción, y de que se hayan aplicado los primarios si fuera el caso. Aplique el sellador con un equipo convencional de calafateo, llenando la junta desde la varilla de respaldo hacia arriba. Alise el sellador de inmediato con una espátula, para asegurar un contacto íntimo con las paredes de la junta. Se recomienda siempre el trabajado en seco, aunque en caso de ser necesario puede utilizarse xileno en cantidades limitadas para alisar la espátula.

Para lograr un acabado más limpio, enmascare los lados de la junta con cinta antes del llenado.

Tiempo de curado

A una temperatura de 22 °C (72 °F), el Dymeric 240 FC alcanzará un curado completo en alrededor de 48 horas. Cuando las temperaturas se hacen menores, el tiempo de curado aumenta. Una buena regla aproximada es sumar 24 horas adicionales por cada 5.6 °C (10 °F) de disminución de la temperatura.

Limpieza

El exceso de sellador y las manchas adyacentes a la interfaz de la junta pueden eliminarse aplicando cuidadosamente xileno o alcoholes minerales, antes de que el sellador cure. Todo utensilio utilizado para el trabajado puede también limpiarse con xileno o alcoholes minerales.

Limitaciones

- No aplique Dymeric 240 FC en superficies húmedas o contaminadas.
- Utilice siempre la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) que se acompaña, para obtener información sobre Equipos de Protección Personal (PPE) y riesgos para la salud.
- Para obtener los mejores resultados, utilice siempre un Universal Color Pak

Garantía

Tremco garantiza que sus selladores están libres de defectos de materiales, pero no garantiza su aspecto o color. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones de cada sitio están más allá de nuestro control y pueden afectar el desempeño, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, con inclusión de las garantías de COMERCIALIZACIÓN y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, en relación con los selladores Tremco. La obligación exclusiva de Tremco será, a su opción, reemplazar o reintegrar el importe de la compra de la cantidad de sellador Tremco que se encontró defectuoso, y Tremco no será responsable por ninguna pérdida o daño.

VULKEM 45SSL: Sello de Junta de Dilatación Elastómero Para Pisos; Marca: EUCO.



VULKEM 45 SSL

Sellante monocomponente de Poliuretano semi-auto nivelante para uso sobre concreto nuevo o con humedad

TX40T419

DESCRIPCION

VULKEM 45 SSL es un sellante de poliuretano de bajo módulo que cura con la humedad presente en el ambiente. Proporciona una resistencia excepcional al desgaste y la ruptura en áreas de alto tráfico.

VULKEM 45 SSL puede ser usado sobre concreto humedo o con menos de 28 días.

INFORMACION TECNICA

VULKEM 45 SSL cumple o excede los requisitos de las siguientes especificaciones:

ASTM C-920, Tipo S, Grado P, Clase 50, Utilización T, M, A, O y I (Clase 2)

CAN/CGSB 19.13-M87, MC-1-25-B-N

PROPIEDADES FISICAS TIPICAS (Resultados de pruebas a 72°F (22°C) después de 21 días de tiempo de curado)	
Propiedades Reológicas	Semi auto-nivelante, nivelación moderada* Mantiene una inclinación hasta 6%
Pérdida de peso (ASTM C-1246)	3%
Propiedades de Endurecimiento, escala "A" (ASTM C II1)	35
Tiempo de formación de Piel	5 horas
Tiempo Secado al Tacto (ASTM C-679)	17 horas
Manchado y cambio de color (ASTM C-510)	No hay manchado, no hay cambio de color
Resistencia al desprendimiento (ASTM C-794)	Concreto 10 – 15 pli
Flexibilidad a baja temperatura (ASTM C-793)	Pasó
Capacidad de Movimiento (ASTM C-719)	+100 / -50%
Resistencia a la Tensión (ASTM D-412)	270 psi (1,9 MPa)
Elongación (ASTM D-412)	700%
Resistencia al rompimiento (ASTM D-412)	35 pli (156 N)
*No hay método específico en ASTM C-920 que defina la reología de un sellante semi auto-nivelador	

VULKEM45 SSL resiste el contacto con los siguientes productos:

- Jet Fuel: Probado en Jet A-1, Jet A, Jet B o JP-4.
- Fluido Hidráulico: Probado en Skydrol B.
- Fluido de des-hielo: Probado en una mezcla 50/50 de Etilenglicol y agua.

Pruebas realizadas bajo la norma ASTM C-719.

USOS

VULKEM 45 SSL se ha formulado para ser utilizado en juntas de expansión en aceras, plataformas, plazas, pisos, y cualquier otra superficie horizontal con inclinaciones de hasta 6% (e.g. 1" de elevación por cada recorrido de 16").

VENTAJAS

- Puede ser aplicado sobre concreto con menos de 28 días o húmedo.
- **VULKEM 45 SSL** resiste tráfico.
- Aprobado para condiciones de inmersión continua en agua potable.
- Semi auto-nivelante lo que permite una nivelación moderada permitiendo su colocación en superficies con inclinaciones de hasta 6%.
- Excelente adherencia a superficies de concreto, mortero, aluminio y vidrio
- Capacidad excepcional de movimiento.

RENDIMIENTO

93,9 metros lineales de junta por galón para juntas de 6 mm x 6 mm (1/4" x 1/4"). Para rendimientos específicos que incluyan tamaño de la junta y la eficacia de uso, visite la calculadora para usos de nuestra página Web en www.tremcosealants.com

APLICACION

Diseño de la Junta

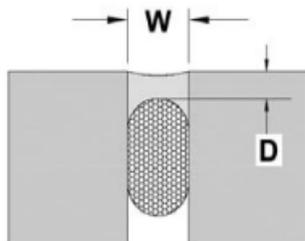
VULKEM 45 SSL puede utilizarse en cualquier junta horizontal diseñada según las prácticas aceptadas de arquitectura/ingeniería pero que no sea inferior a 1/4" (6.2 mm).

Respaldo de la Junta

Se recomienda SELLASIL SOPORTE de EUCLID – TOXEMENT como respaldo de la junta para controlar la profundidad del sellante y para asegurar contacto del sellante con los muros. El cordón de respaldo SELLASIL SOPORTE de EUCLID – TOXEMENT necesita ser adecuado en cuanto a ajuste para utilizarse con sellantes auto-nivelantes para evitar el escape del sellante durante el curado. Donde la profundidad de la junta no permita que se utilice un cordón de respaldo, debe utilizarse una cinta adhesiva de polietileno (cinta bond-breaker) para evitar una adhesión al fondo de la junta. El respaldo debe estar seco en el momento de aplicarse el sellante.

Dimensiones del Sellante

W = Ancho del sellante, D = Profundidad del sellante,



Juntas de Expansión

El ancho y profundidad mínimos de cualquier aplicación del sellante debe ser 1/4" x 1/4" (6 mm x 6 mm).

La profundidad (D) del sellante puede ser igual al ancho (W) de las juntas con un ancho menor a 1/2" (13 mm). Para las uniones entre 1/2" y 1" (13 mm a 25 mm) de ancho, la profundidad del sellante debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación sellante debe ser 1/2" (13 mm). Para uniones que sean más anchas de 1" (25 mm) contacte al Departamento Técnico de EUCLID – TOXEMENT.

Preparaciones de Superficie

Las superficies deben estar sanas, limpias y secas. Todos los agentes desmoldantes, impermeabilizaciones existentes, polvo, mortero suelto, pintura, u otros acabados deben eliminarse. Esto puede lograrse con un cepillado minucioso con cepillo de alambre, lija, chorro de arena, o lavado con disolvente, dependiendo de la contaminación.

Se recomienda que la temperatura de la superficie sea 40°F (5°C) ó más alta en el momento que se aplique el sellante. Si el sellante debe aplicarse en temperaturas bajo 5°C, por favor comuníquese con el Departamento Técnico de EUCLID – TOXEMENT.

Imprimación

Cuando se considere necesario, utilice el VULKEM 171 PRIMER para superficies porosas, y Sellante TREMPPrime No-Poroso para metales. **VULKEM 45 SSL** típicamente se adhiere al concreto y las rocas sin imprimantes; sin embargo, se recomienda que se lleven a cabo pruebas en los materiales que se van a utilizar en el trabajo para verificar si hay necesidad de imprimante. Una descripción de la prueba de adhesión en el campo puede encontrarse en los apéndices X1 de ASTM C 1193, Guía de Estándares para la Utilización de Sellantes para juntas.

Aplicación

VULKEM 45 SSL es de fácil aplicación con equipos convencionales de calafateo. Cuando se use en presentación diferente a cartucho, se debe mezclar usando un mezclador tipo Jiffy de bajas revoluciones. Mezcle el producto hasta generar un vórtice y adicione el agua para acelerar el curado (si así se requiere). La adición de agua para acelerar el curado es opcional. Continuar la mezcla (se haya añadido agua o no) durante 2 minutos, evitando introducir aire al producto y asegurando la homogeneidad total de éste. Asegúrese de que el cordón de respaldo sea apropiado para la proporción de ancho y profundidad y que el imprimante haya sido aplicado. Llene la junta completamente desde el cordón de respaldo hacia arriba, y permita que el sellante se auto-nivele a un nivel de terminado suave.

Concreto Verde

VULKEM 45 SSL puede aplicarse al concreto que tenga más de 24 horas de edad. Aplique el sellante antes de aplicar cualquier sello de concreto o agente de curado o elimine estos compuestos antes de aplicar el sellante. El concreto puede estar húmedo durante la aplicación, pero no aplique el sellante cuando haya acumulación de agua dentro o cerca de las juntas.

Para un acabado más limpio, cubra los lados de las juntas con cinta antes de llenarlas.

Tiempo de Curado

A 75°F (23.9°C), 50% R.H. se forma piel en aproximadamente 5 horas. El curado continua a una relación de aproximadamente 1/16" (1.6 mm) de profundidad por día. El tiempo de curado incrementará a medida de disminuya la temperatura y/o la humedad. Una buena regla general es 24 horas adicionales para cada 5,6°C (10°F) de disminución de temperatura.

La tecnología de **VULKEM 45 SSL** permite acelerar su curado, adicionando agua.

Dosis: ½ onza (15 ml) por cada galón de **VULKEM 45 SSL**.

PRO-FLEX: Sello SEMI-RIGIDO para Juntas de Pisos Industriales; Marca: DAYTON SUPERIOR.

UNITEX™ PRO-FLEX

SEMI-RIGID, EPOXY CONTROL JOINT SEALER



BENEFICIOS:

- ◆ Se remueve fácilmente
- ◆ Protege los bordes
- ◆ Autonivelante
- ◆ Absorbe los golpes
- ◆ Fácil de mezclar
- Relación 1:1
- ◆ Modulo bajo
- ◆ Insensible a la humedad



Quando las juntas de construcción necesitan soporte y protección...

PRO-FLEX!

PRO-FLEX

SEMI-RIGID, EPOXY CONTROL JOINT SEALER

DESCRIPCIÓN

Sello epóxico de juntas tecnológicamente avanzado, semirrígido, libre de disolventes, insensible a la humedad y autonivelante. Cumple con ASTM-C-881 Grado 2, Clases B y C. Cumple con las especificaciones del USDA para su uso en áreas de procesamiento de alimentos.

USO

- Rellenar y sellar juntas horizontales de control sin movimiento y grietas.
- Adhesivo flexible de bajo módulo.

Apariencia: componente A - Gris
componente B - Ámbar oscuro

Vida útil: 1 año en el contenedor original sin abrir.

Condiciones de almacenamiento:
Almacenar a 40-90 ° F (15 - 32 ° C).

Precondicione el material a 18-29 ° C (65 ° -85 ° F) antes de usarlo.

Tiempo de gelado (60 g masa): 30 min.
A 73 ± 2 ° F (23 ° C).

APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: La superficie debe estar limpia y sana. Puede estar seca o húmeda, pero libre de agua estancada. Eliminar los contaminantes superficiales, es decir, polvo, grasa, compuestos de curado, impregnaciones, ceras, partículas extrañas y materiales desintegrados.

Concreto: Sandblast o utilizar otros medios mecánicos aprobados.

Acero: Acabado sandblast a metal blanco.

MEZCLA: Premezclar completamente cada componente. Colocar 1 parte en volumen del componente A y 1 parte en volumen del componente B en un recipiente limpio. Mezclar bien durante 3 minutos con un taladro de la velocidad baja o un mezclador del tipo de Jiffy (400-600rpm) hasta obtener un mezclado uniforme. Mezclar sólo la cantidad que se puede utilizar dentro de su tiempo de gelado.

RELLENADO Y SELLADO DE JUNTAS HORIZONTALES SIN MOVIMIENTO Y GRIETAS:

Vierta PRO-FLEX en juntas o grietas o use equipos de aplicación de baja presión.

PRESENTACIÓN

Cartucho de 22 onzas / 600 ml

Unidades de 1 gal / 3,8 litros (latas de 2-0.5 gal)

Unidades de 2 gal / 7.6 litros (latas de 2 a 1 galones).

Unidades de 10 gal / 37,9 litros (cubetas de 2 a 5 galones).

Unidades de 110 gal / 416,4 litros (bidones de 2 - 55 galones).

LIMITACIONES

- La temperatura mínima del sustrato es de 40 ° F (5 ° C).
- Para obtener mejores resultados, utilice entre 18 - 29 ° C (65 - 85 ° F).
- No adelgazar. Los disolventes evitarán la curación adecuada.
- PRO-FLEX es una barrera de vapor después del curado.
- La edad mínima del concreto debe ser de 5-7 días.
- No para sellar grietas bajo presión hidrostática.
- No debe utilizarse para grietas con movimiento o juntas de dilatación.

CUMPLE CON

ASTM-C-881: Grado 2
Clases B & C

RENDIMIENTO

El cartucho de 22 onzas / 600 ml produce 37 in³ / 600 cm³.

1 gal / 3,8 L de epóxico mezclado produce 231 in³ / 3746 cm³.

PRECAUCIÓN

- Componente A - Irritante
- Componente B - Corrosivo
- El producto es un sensibilizador fuerte. Se recomienda el uso de gafas de seguridad y guantes resistentes a productos químicos.
- Se recomienda el uso de un respirador de vapor orgánico NIOSH / MSHA si la ventilación es inadecuada.
- Evite respirar vapores.
- Evite el contacto con la piel.

PRIMEROS AUXILIOS

CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar inmediatamente con agua durante al menos 15 minutos. Póngase en contacto médico inmediatamente.

CONTACTO RESPIRATORIO: Retirar a la persona al aire fresco.

CONTACTO CON LA PIEL: Qútese cualquier ropa contaminada. Retire el epóxico inmediatamente con un paño seco o una toalla de papel. Los solventes no deben utilizarse ya que podrían irritar la piel. Lave bien la piel con agua y jabón.

LIMPIEZA

EQUIPO: El material no curado se puede quitar con Unitex CITRI-CLEAN u otro disolvente aprobado. El material curado sólo puede eliminarse mecánicamente.

MATERIAL: Recoger con material absorbente. Enjuague el área con agua. Deseche de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.

Garantías: Ni el fabricante ni el vendedor tienen conocimiento o control sobre el uso del producto por parte del comprador. Ninguna garantía expresa es hecha por el fabricante o el vendedor con respecto a los resultados de cualquier uso del producto. No incluye garantías implícitas, pero no limitado a, una garantía implícita de comercialización o una garantía implícita de conveniencia para un propósito en particular es hecha con respecto al producto. Ni el fabricante ni el vendedor asumen ninguna responsabilidad por daños personales, pérdidas o daños resultantes del uso del producto. En caso de que el producto resulte defectuoso, el reintegro exclusivo del comprador será el siguiente: El vendedor o fabricante, a petición del comprador, reemplazará cualquier cantidad del producto que resulte defectuoso o, a su opción, devolver el precio de compra del producto al devolver el producto. El fabricante no será responsable por el uso de este producto de manera que infrinja cualquier patente de otros.

Contacte los Servicios Técnicos de UNITEX para obtener más información o instrucciones de instalación.

VULKEM 116: Sellante Elastómero Impermeable de Poliuretano; Marca:
EUCO*.**

VULKEM 116

Sellante elastomérico impermeable de poliuretano de alto desempeño y secado normal

TX40T150

DESCRIPCION

VULKEM 116 es un sellante de poliuretano de un componente que cura con la humedad presente en el aire. **VULKEM 116** es durable, flexible y ofrece un excelente desempeño en juntas con movimiento y fisuras.

INFORMACION TECNICA

Color : Gris, negro y blanco

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

Resultados a 22°C y 21 días de curado en condiciones controladas de laboratorio.

Rata de extrusión (ASTM C-1183)	40 – 50 ml / minuto
Propiedades de dureza tipo A (ASTM C-661)	40
Pérdida de peso (ASTM C-1246)	Pasa
Tiempo de Secado al tacto (ASTM C-679)	30 horas
Manchado y cambio de color (ASTM C-510)	No cambios visibles, no manchas
Adhesión en piel	Aluminio 80-98 N Concreto 89-111 N Ladrillo 85-102 N No hay pérdida de adherencia
Efecto de envejecimiento acelerado	Pasa
Capacidad de Movimiento (ASTM C-719)	+/- 25%
Resistencia Tensil (ASTM D-412)	250 psi
Elongación última (ASTM D-412)	200% - 300%
Módulo 100% (ASTM D-412)	230 psi

NORMAS APLICABLES

VULKEM 116 cumple o excede con los requerimientos de las siguientes normas:

- Agencia Canadiense para la inspección de alimentos.
- U.S. Especificación Federal TT-S-00230 C, Tipo 2, Clase A
- ASTM C-920 tipos Grado NS, Clase 25, uso NT, M, A, T, I Clase 11 y O.
- USDA regulación para contacto indirecto con alimentos.

VULKEM 116 resiste el contacto con los siguientes productos:

- Jet Fuel: Probado en Jet A-1, Jet A, Jet B o JP-4.
- Fluido Hidráulico: Probado en Skydrol B.
- Fluido de des-hielo: Probado en una mezcla 50/50 de Etilenglicol y agua.

Pruebas realizadas bajo la norma ASTM C-719.

USOS

VULKEM 116 es un excelente sellante de uso general diseñado para usar en concretos prefabricados, mampostería, perímetros de ventanas, puertas y tipos similares de juntas de construcción y dilatación, así como en fisuras. **VULKEM 116** está diseñado para uso en exterior.

VULKEM 116 puede ser usado en superficies que se encuentren en contacto con carburantes.

RENDIMIENTO

En juntas de 6.4 mm x 6.4 mm (1/4" x 1/4"), 600 ml alcanza para 15 metros lineales. En juntas de 6.4 mm x 12.7 mm (1/4" x 1/2"), 600 ml alcanza para 7 metros lineales.

INSTALACION

Diseño de Junta y Dimensiones.

VULKEM 116 puede ser utilizado en cualquier junta horizontal o vertical de acuerdo con las prácticas normales de Arquitectura e Ingeniería. El ancho de la junta debe ser cuatro (4) veces el movimiento calculado anticipado, pero no menor de 6.4 mm de ancho (1/4").

El movimiento no puede exceder el 25% del mínimo ancho de junta.

Nota: Las fisuras deben regatearse hasta un mínimo de 6,4 mm de ancho (1/4"), para aplicar el sellante.

Dimensiones de Juntas y Fisuras.

Para juntas de 6.4 mm de ancho, la relación ancho : profundo debe ser igual a 1 : 1. Para juntas con anchos mayores a 6.4 mm, se debe mantener una relación ancho : profundo de 2 : 1, siendo el mínimo 6.4 mm y el máximo 12.7 mm.

Nota: El máximo admisible en ancho para juntas y fisuras es de 25,4 mm (1 pulgada).

Perímetros de Ventanas.

Para ángulos o esquinas alrededor de ventanas y puertas, el sellante debe tener una superficie de contacto mínima de 6 mm (1/4") en cada lado o superficie.

Preparación de la Superficie.

Para una buena adherencia la superficie sobre la que se va a aplicar el material debe estar sana, limpia y seca.

Si la superficie tiene algún tipo de recubrimiento o material que pueda impedir la adherencia, éste debe ser retirado con grata metálica, Sand-Blasting, solvente, agua a presión o cualquier tipo de limpieza mecánica y aplicar imprimante.

Los sellantes deben ser aplicados a temperaturas mayores a 5°C (en las superficies de aplicación).

Imprimación.

Use VULKEM 171 PRIMER donde se requiera, de acuerdo al estado del sustrato.

Para superficies metálicas y plásticas use el VULKEM 181 PRIMER.

Se recomienda hacer pruebas de adherencia sobre los materiales en obra, para verificar la necesidad de uso de un PRIMER, este procedimiento se encuentra en el apéndice de la norma ASTM C-1193, apéndice X1.

Llenado de Juntas y Fisuras.

Utilice SELLASIL SOPORTE de EUCLID - TOXEMENT para controlar la profundidad y forma de la junta. Si no se va a usar SELLASIL SOPORTE es necesario colocar una cinta de polietileno en el fondo de la junta para prevenir adhesión en los tres lados.

La aplicación del SELLASIL SOPORTE y del **VULKEM 116** se deben hacer cuando la junta esté limpia y seca.

APLICACION

VULKEM 116 es fácil de aplicar con pistola convencional de calafateo.

Asegurar la colocación de SELLASIL SOPORTE con la adecuada proporción ancho – profundo. Llenar la junta y dar el terminado. A temperatura de 24°C y 50% de humedad relativa se forma una piel dentro de las primeras 5 horas y tiene un tack free en 30 horas. El curado continúa a una rata de 2 mm de profundidad por día. La rata de curado puede ser ligeramente inferior a menor temperatura y menor humedad. **VULKEM 116** da un terminado ligeramente rugoso.

Terminado y Limpieza.

El terminado se debe hacer inmediatamente después de la aplicación para garantizar buen contacto con la interfase de la junta. Se prefiere terminado en seco, con espátula o con la mano utilizando un guante seco; los excesos de sellante y sobrantes adyacentes a la junta pueden ser cuidadosamente removidos con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID - TOXEMENT antes de que el **VULKEM 116** cure.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- No aplicar sobre superficies húmedas o contaminadas.
- Usar con adecuada ventilación.
- En zonas interiores se debe permitir el curado del producto y la remoción de sus vapores antes que el edificio o área sea ocupada.

PRESENTACION

Salchicha: 600 ml
Cartucho: 300 ml

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID - TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

EUCLID - TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.



IMPERMEABILIZANTES Y DESENCOFRANTE

***TREMPROOF 201/60: Para uso en: Fundaciones, Jardineras, entre loza y loza;
Marca: EUCO.***

TREMProof® 201 / 60

Impermeabilizante elastomérico de aplicación fluida entre placas y estructuras enterradas

Descripción

TREMProof 201 / 60 es una membrana impermeabilizante líquida de poliuretano modificado, con alto contenido en sólidos y bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC). TREMProof 201 / 60 es un elastómero monocomponente que cura con la humedad.

TREMProof 201 / 60 se ofrece en tres referencias:

- SL (Autonivelante): Para aplicación en superficies horizontales.
- R (Aplicable con rodillo): Para aplicación en superficies verticales o inclinadas.
- T (Aplicable con llana): Para aplicaciones en medias cañas y cambios de plano.

Información Técnica

TREMProof 201 / 60 cumple con los requerimientos de la norma ASTM C-836: Especificación membrana elastomérica impermeabilizante, altos sólidos y aplicación en frío.

Color : Negro

PROPIEDAD	REQUERIMIENTO	TREMProof 201 / 60
Material	Debe curar y mantenerse sellado contra el agua	Pasa
Dureza Shore 00	50 Mínimo	58 – 64
Pérdida de peso	Pérdida máxima 20% % Sólidos: Mínimo 80%	Pérdida 9% - 12% Sólidos 88% - 92%
Flexibilidad y puenteo de grietas a baja temperatura	Diez ciclos – 26°C (-15°F) 0-3.2 mm, 3.2mm -0=1 ciclo Sin pérdida de adherencia	Pasa
Adherencia después de inmersión en agua (sin imprimación)	1 lbf/pulgada (4.4N)	5 – 8 lbf / pulgada (22.2 – 35.6 N)
Extensibilidad después de envejecimiento con calor	La membrana tiene que puentear grietas de ¼" (6.4 mm)	Pasa

Usos

TREMProof 201 / 60 está diseñado para ser utilizado como una membrana intermedia de impermeabilización entre placas de concreto en cubiertas, senderos peatonales, losas de parqueaderos, terrazas y espejos de agua, en aplicaciones entre losas.

Otras aplicaciones incluyen construcciones no expuestas a la intemperie, en una única placa, tales como muros de cimentación y muros de contención.

Ventajas

- No requiere calentamiento para su aplicación.
- Se adhiere completamente a la superficie de concreto.
- Compatible con los sellos elásticos de juntas.
- Facilidad de aplicación.
- No permite formación de capilaridad horizontal.



IMPERMEABILIZACION DE PLACAS Y CUBIERTAS

TREMProof® 201 / 60

TX40T278

TREMproof® 201 / 60

Impermeabilizante elastomérico de aplicación fluida entre placas y estructuras enterradas

IMPERMEABILIZACION DE PLACAS Y CUBIERTAS

Rendimiento

El rendimiento es de 2.3 m²/gal (1.63 l/m²) a un espesor húmedo de 60 mils (1.5 mm).

Aplicación

Preparación de la superficie

- El concreto o mortero sobre el cual se va a aplicar TREMproof 201 / 60 debe tener una resistencia mínima de 3.000 psi.
- La superficie que va a ser impermeabilizada debe estar limpia, seca, libre de curadores, selladores, grasa o aceites que impidan la adherencia del TREMproof 201 / 60. Esta limpieza puede requerir el uso de hidrolavadora para retirar el material suelto y polvo de la superficie. Las imperfecciones del sustrato como: Protuberancias, declives, etc, deben ser eliminadas para evitar bajos espesores o daños en la membrana.
- Las placas de concreto deben haber sido terminadas con llana de madera o un terminado equivalente. Para asegurar una buena adherencia del sistema de impermeabilización, la superficie debe tener un perfil de rugosidad csp 3 ó 4 según ICRI 03732 (International Concrete Repair Institute).
- Las placas de concreto deben ser curadas con agua mínimo 28 días antes de la colocación de la membrana. Para aplicaciones antes de 28 días se recomienda el uso de TREMproof 250 GC de TOXEMENT.
- Siguiendo una buena práctica de drenaje, la estructura de la placa debe tener un pendiente mínimo del 1%.
- La superficie de concreto a impermeabilizar debe tener las juntas de control (contracción y dilatación) debidamente moduladas y selladas siguiendo los procedimientos regulares de ingeniería, con el fin de prevenir la formación de fisuras y grietas que puedan afectar el sistema de impermeabilización TREMproof 201 / 60.
- La generación de fisuras en el sustrato (concreto o mortero) puede causar que éstas se calquen en la impermeabilización produciendo puntos de filtración.

Tratamiento de juntas, grietas y fisuras

- Fisuras inferiores a 1.6 mm deben ser ampliadas (regateadas) y selladas mediante la aplicación de una capa de TREMproof 201 / 60 de 60 mils de espesor y 150 mm de ancho, dejando la fisura en el centro.
- Todas las fisuras mayores a 1.6 mm deben ser tratadas con un sellante elastomérico como: VULKEM 116, VULKEM 45 o VULKEM 45 SSL y luego se debe colocar una capa de detalle de TREMproof 201 / 60 a mils de espesor y 150 mm de ancho, dejando la fisura en el centro.
- Las juntas deben ser llenadas cuidando el factor de forma (ancho – profundo), con un sellante elastomérico adecuado.

Sellar todas las uniones muro – piso con VULKEM 116, dando la forma de una media caña, de una altura mínima de 15 mm.

Todos los parches o capas de detalle deben dejarse curar por al menos 24 horas antes de aplicar la membrana. Limpiar los parches con CARBOMASTIC No. 1 antes de aplicar la membrana.

Permita que los sellantes VULKEM curen por 2 ó 3 días antes de aplicar las membranas impermeabilizantes.

Aplicación

TREMproof 201 / 60 puede ser colocado con rodillo, squeegee o llana, aplicado a un espesor de 60 mils húmedos (1.5 mm).

Para proteger contra daños se puede instalar una lámina de protección (plástico, tela asfáltica, cartón corrugado o papel craft) tan pronto la membrana se convierta en caucho firme, antes de fundir la siguiente capa de concreto.

Recomendaciones Especiales

- Se recomienda hacer una prueba de estanqueidad mínimo 36 horas después de la aplicación, la membrana debe estar curada y endurecida como caucho antes de la inundación. La inundación debe ser mínimo 2.54 cm (una pulgada) de agua por 24 horas.

TREMproof® 201 / 60

TX40T278

TREMPROOF 250 GC LV: Membrana Elastómerica impermeable para aplicación sobre concreto “verde”; Marca: EUCO*.**

TREMProof® 250 GC LV

Membrana elastomérica impermeable de curado rápido, de un componente para aplicación sobre concreto “verde”

TX40T332

DESCRIPCION

TREMProof 250 GC LV es una membrana impermeable de poliuretano modificado, de curado rápido, altos sólidos y bajo contenido de orgánicos volátiles (VOC), que puede ser aplicada sobre concreto verde (concreto recién fundido) o húmedo.

TREMProof 250 GC LV es un elastómero de un componente que cura con la humedad. **TREMProof 250 GC LV** se ofrece en tres referencias:

- SL (Autonivelante): Para aplicación en superficies horizontales.
- R (Aplicable con rodillo): Para aplicación en superficies verticales o inclinadas.
- T (aplicable con llana): Para aplicaciones en medias cañas y cambios de plano.

INFORMACION TECNICA

TREMProof 250 GC LV cumple o excede las siguientes especificaciones:

ASTM C-836, Especificación estándar para membranas de impermeabilización elastoméricas, de aplicación líquida de alto contenido de sólidos.

Normas de aprobación de la ciudad de Los Angeles.

Código de aceptación de Miami.

Color : Negro

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

PROPIEDADES	REQUERIMIENTO NORMA	VALOR
Material	Debe curar y mantenerse sellado contra el agua	Pasa
Estabilidad (80°F - 26.7°C)	Vida útil: 6 meses	1 año
Pérdida de peso ASTM C-1250	20% Máxima pérdida	10% Perdido
	80% Sólidos Mínimo	90% Sólidos

PROPIEDADES	REQUERIMIENTO NORMA	VALOR
Flexibilidad y puenteo de grietas - Baja temperatura	ASTM C-1305 No fisuración	Pasa
Adhesión en piel después de inmersión en agua (sin imprimación)	1 Lbf / plg (4.4 N) ASTM C-794 modificada como en la sección 5.9 de ASTM C-836	26 Lbf / plg (22.2 – 35.6 N)
Extensibilidad después de envejecimiento por calor	La membrana debe puentear grietas de 6.4 mm (¼ plg) ASTM C-1522	Pasa
Dureza, Tipo 00	ASTM D-2240 modificada como en la sección 5.5 de ASTM C-836 50 mínimo	70 - 80

USOS

TREMProof 250 GC LV es una membrana elastomérica impermeable de aplicación fluida que puede ser aplicada sobre concreto “verde”.

TREMProof 250 GC LV está diseñado para ser utilizado como membrana de impermeabilización entre placas de concreto en cubiertas, parqueaderos, terrazas, senderos peatonales, jardineras, muros y cimentaciones.

TREMProof 250 GC LV es comúnmente usado en otro tipo de áreas no expuestas como túneles, y muros de cimentación.

TREMProof 250 GC LV es una membrana efectiva para usar sobre concreto, y madera.

VENTAJAS

- Se puede aplicar sobre concreto verde (concreto desde 24 horas después de fundido).
- Excelente adherencia sobre superficies de concreto.
- No permite formación de capilaridad horizontal.
- No requiere calentamiento para su aplicación.
- Compatible con sellos de juntas elásticos, de poliuretano.
- Facilidad de aplicación.

- Cumple con las regulaciones de VOC (Componentes Orgánicos Volátiles).
- **TREMproof 250 GC LV** puede ser colocado hasta a 120 mils húmedos en una sola capa para acelerar la aplicación sin sacrificar el desempeño. Puede ser aplicado en múltiples capas, hasta alcanzar 215 mils (5.461 mm) cuando se requiera la máxima protección con un sistema de alto espesor.

RENDIMIENTO

Rinde 2.3 m²/gal a un espesor de 60 mils (1.5 mm).

APLICACION

Preparación de la superficie

- La superficie a impermeabilizar debe estar limpia y superficialmente seca, sin polvo ni materiales sueltos.
- Podría necesitarse hidrolavadoras para obtener una superficie limpia.
- Deben eliminarse los declives y protuberancias en el sustrato, para evitar problemas de aplicación de la membrana.
- Las placas de concreto deben haber sido terminadas con llana de madera y curadas con agua.
- Permita a la placa secar por mínimo 24 horas después de terminado el proceso de curado. Para muros y paredes 24 horas luego de remover las formaletas.
- Si se han utilizado agentes desmoldantes estos deben ser retirados antes de la aplicación de **TREMproof 250 GC LV**.
- La superficie debe estar libre de curadores, selladores, grasa o aceites que impidan la adherencia del **TREMproof 250 GC LV**.

Siguiendo una buena práctica de drenaje, la placa estructural deberá tener una inclinación mínimo el 1%.

Consulte la guía de aplicación de **TREMproof 250 GC LV** para detalles específicos. Las técnicas involucradas podrían requerir modificaciones para ajustarse a las condiciones del sitio.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- No aplique sobre superficies contaminadas.
- No use como terminado o material expuesto.
- Usar con adecuada ventilación.
- Las formaletas deben ser retiradas mínimo 24 horas antes de la aplicación del **TREMproof 250 GC LV**.
- Para limpieza de herramientas utilice CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID – TOXEMENT.
- No aprobado para contacto con productos base asfalto.
- No apto para contacto con agua potable.
- Para uso en jardineras se debe aplicar un mortero impermeabilizado con TOXEMENT POLVO o con TOXEMENT 1A de EUCLID – TOXEMENT en proporción

1 : 3, de mínimo 1 pulgada, así como una protección anti-raíz tipo lámina de polietileno de alta densidad de 40 mils de espesor sobre el **TREMproof 250 GC LV**, sin embargo no se recomienda esta solución donde se vayan a sembrar pastos, árboles o plantas con raíces muy fuertes y profundas.

- Se recomienda utilizar el producto en su totalidad una vez abierto el envase, de lo contrario éste puede iniciar su reacción o endurecimiento.

ALMACENAMIENTO

TREMproof 250 GC LV debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo.

PRESENTACION

Cuñete 5 galones

GARANTIA

Tremco garantiza que las membranas están libres de defectos, pero no garantiza la apariencia o color. Los sitios de aplicación y condiciones pueden afectar el desempeño.

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID - TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

EUCLID - TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.



TREMPROOF 260: Membrana Impermeabilizante de Emulsión asfáltica
Monocomponente; Marca: TREMCO.



TREMproof® 260

Membrana Impermeabilizante de Emulsión Asfáltica
Monocomponente.

Descripción del Producto

TREMproof® 260 es una membrana impermeabilizante de emulsión asfáltica, de un solo componente, de polímero reforzado. Está disponible tanto en pulverizador como en rodillo.

Usos básicos

Las aplicaciones típicas para TREMproof 260 incluyen paredes de cimentación, muros de contención y la mayoría de las aplicaciones de relleno. TREMproof 260 también está diseñado para su uso en aplicaciones aprobadas de barrera de metano. Comuníquese con los Servicios Técnicos de Tremco para obtener información adicional sobre las aplicaciones de barrera de metano.

Beneficios y Características

TREMproof 260 es una membrana de impermeabilización totalmente adherida que se puede aplicar al concreto húmedo o verde, permitiendo una aplicación más rápida después de la eliminación del encofrado o después de alguna lluvia.

La capacidad de pulverizar el material para acelerar el proceso de curado permite una construcción de rápido seguimiento y reduce el potencial de lavado ante las inclemencias del tiempo.

Disponibilidad

Inmediatamente disponible en su Distribuidor local de Tremco. Para ubicaciones de Distribuidores, visite www.tremcosealants.com.

Envase

TREMproof 260 SP esta envasado en juegos de 55-gal (208-L) 330-Galones (1,249-L) y 5-galones (19-L).

Color

Negro

Limitaciones

No aplicar en superficies contaminadas.

No debe usarse como una superficie expuesta o desgastada. Limite la exposición UV hasta un máximo de 30 días.

Requiere el uso de protección.

No deje que el producto se congele antes de aplicarlo al sustrato. Lo mejor es guardar el TREMproof 260 a una temperatura ambiente por encima de los 50 ° F (10 ° C). Los envases abiertos deben sellarse herméticamente antes del almacenamiento.

Cuando aplique material por debajo de 40 ° F (4 ° C), comuníquese con su representante de Ventas o Servicio Técnico local de Tremco.

No aprobado para contacto directo con TREMproof 250 GC y TREMproof 201/60. Comuníquese con Tremco para obtener detalles sobre la transición si existe una condición en un proyecto.

No debe utilizarse en aplicaciones de impermeabilización horizontal.

No usar en condiciones sumergidas.

La instalación de TREMproof 260 puede requerir el uso de selladores y otras membranas de transición para la instalación completa del sistema. Los materiales compatibles incluyen: Dymonic® 100, Vulkem® 801, Tremco DualFlex®.

Garantía

Tremco garantiza que sus selladores están libres de defectos de materiales, pero no garantiza su aspecto o color. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones de cada sitio están más allá de nuestro control y pueden afectar el desempeño, Tremco no ofrece ninguna otra garantía, expresa o implícita, con inclusión de las garantías de COMERCIALIZACIÓN y ADECUACIÓN PARA UN PROPOSITO PARTICULAR, en relación con los selladores Tremco. La obligación exclusiva de Tremco será, a su opción, reemplazar o reintegrar el importe de la compra de la cantidad de sellador Tremco que se encontró defectuoso, y Tremco no será responsable por ninguna pérdida o daño.

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

PROPIEDADES	DESCRIPCION	
Tipo	Emulsión modificada con polímero	
Color	Negro	
Sólidos	64%	
Densidad	8.1 lb/gal	
Aplicación	Spray/Rodillo	
Tiempo de curado	16 to 24 hr at 75 °F (24 °C), 50% RH	
Espesor	60 mils	
PROPIEDAD	METODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Resistencia al agua	ASTM C836; AATC-127	Pass
Adhesión en la piel después de la inmersión En agua	ASTM C836; ASTM C 794	Excede
Flexibilidad a baja temperatura	ASTM C836; ASTM C 836	Pasa
Adhesión en la piel	ASTM D903	Pasa
Elongación	ASTM D412	800%
Perdida de peso 20% máximo , pérdida 80% Sólido mínimo	ASTM C836; ASTM C 1250	
Puente de fisuras a baja temperatura	ASTM C836; ASTM C1305	Pasa**
Extension del envejecimiento por calor No se observan grietas	ASTM C836; ASTM C1522	
Tipo de dureza 00 50 Min.	ASTM C836; ASTM D 2240	Pasa
Vapor de agua	ASTM C836; ASTM E96 Taza húmeda	0.09 US Perms
	ASTM C836; ASTM E96 Taza Húmeda invertida	1.70 US Perms
Máximo V.O.C.	Método 310	72 g/L
Estabilidad Vida Útil	6 Meses	12 Meses
Temperatura de Aplicación	Arriba 40 °F (5 °C) y subiendo. Si instala Abajo 40 °F (5 °C), por favor referirse a Las instrucciones de aplicación en clima frío. Comuníquese con Tremco Servicio Técnico at 866-209-2404.	
Temperatura de Almacenaje	40 to 100 °F (5 to 37 °C)	

*Varia según el grado de material utilizado.

**ASTM C1305 Modificada.



VANDEX: Para Uso en Cisternas; Marca: EUCO.



VANDEX SUPER GRAY / SUPER WHITE

Impermeabilizante protector del concreto por cristalización

TX40T458

DESCRIPCION

VANDEX SUPER es un producto impermeabilizante y protector que se aplica sobre superficies de concreto, sólo requiere de agua para su mezcla y posterior aplicación.

Al aplicarse **VANDEX SUPER** sobre superficies de concreto, los componentes activos que lo conforman se combinan con la cal libre y el agua presente en el concreto, formando complejos cristalinos insolubles. Esta cristalización bloquea los capilares del concreto y fisuras evitando el paso del agua (incluso a presión negativa). Sin embargo, permite el paso de la difusión de vapor de agua. Además de sus capacidades impermeabilizantes, **VANDEX SUPER** actúa como protector contra las acciones de aguas marinas, aguas residuales, aguas agresivas del subsuelo y ciertos productos químicos. **VANDEX SUPER** es un producto certificado para uso en tanques de agua potable, mediante la NSF internacional. **VANDEX SUPER GRAY** y **VANDEX SUPER WHITE** no son materiales decorativos.

INFORMACION TECNICA

	VANDEX SUPER GRAY	VANDEX SUPER WHITE
Consistencia	Polvo	Polvo
Color	Gris	Blanco cemento (blanco - beige)
Densidad Aparente	Aproximadamente 1,25 kg/l	Aproximadamente 1,20 kg/l
Tiempo de Fraguado	60 a 120 minutos	120 – 180 minutos

Todos los datos expresados han sido evaluados en laboratorio y son valores promediados. En la práctica, la temperatura, la humedad y la capacidad de absorción de los sustratos pueden hacer variar dichos valores.

USOS

- **VANDEX SUPER** se puede aplicar a todo concreto que esté estructuralmente sano (nuevo o viejo). Se puede aplicar a la superficie que está en contacto con agua a presión positiva (superficie activa) o a la superficie en presión negativa (superficie pasiva).

- **VANDEX SUPER** se puede usar en aplicaciones como: muros de contención, cimentaciones y tanques de almacenamiento. Otras áreas típicas de aplicación son:
 - Sótanos y muros subterráneos
 - Losas de concreto (pisos, techos, balcones, etc).
 - Plantas de tratamiento de aguas residuales.
 - Depósitos de agua.
 - Piscinas.
 - Juntas de construcción.
 - Canales.
 - Puentes, etc.

VENTAJAS

- **VANDEX SUPER** está certificado para contacto con agua mediante la NSF Internacional.
- Impermeabiliza y protege el concreto en profundidad.
- Permanece activo en el tiempo después de haber fraguado.
- Actúa tanto en presión positiva como en negativa.
- Está disponible en colores blanco y gris.

RENDIMIENTO

Estructuras para retener agua, muros interiores
Aplicar 2 capas a 0,75 kg/m² cada una. Utilizar brocha, cepillo o aspersor. Se recomienda que las dos capas sean del mismo color, es decir, dos capas de **VANDEX SUPER** o dos capas de **VANDEX SUPER WHITE**.

Losas de concreto
Aplicar una capa a 1,2 kg/m² de **VANDEX SUPER** en forma de lechada al concreto ya fraguado o mediante palustradora y llana al concreto fresco cuando éste haya alcanzado su etapa inicial de fraguado.

Juntas de construcción
Aplicar 1,5 kg/m² de **VANDEX SUPER** en forma de lechada o en polvo seco a la superficie existente inmediatamente antes de colocar el nuevo concreto.

Concreto de sobrelosa
Aplicar 1,2 kg/m² de **VANDEX SUPER** en forma de lechada o en polvo seco inmediatamente antes de colocar el concreto de la losa estructural.

APLICACION

Preparación de las superficies

Las superficies a impermeabilizar deben estar sanas y limpias; para ello, se eliminará la suciedad, grasas, lechadas de cemento, partes mal adheridas, etc., mediante chorro de agua y/o arena a presión. Las zonas donde hay hormigueros deben ser reparadas con un mortero adecuado como LISTOC 210 de EUCLID – TOXEMENT y posteriormente aplicar **VANDEX SUPER**. Se recomienda el uso de EUCO POWDER SYSTEM si hay presencia de fugas activas y finalmente aplicar **VANDEX SUPER** en las superficies previamente humedecidas.

Mezclado

Mezclar **VANDEX SUPER** con agua limpia y mezcladora eléctrica tipo Jiffy hasta conseguir una consistencia fluida y homogénea. La relación de mezcla es aproximadamente de 2 partes de agua y 5 partes de producto (en volumen). Se debe mezclar la cantidad de material que pueda aplicar en 20 minutos y homogeneizar el producto frecuentemente.

Aplicación

Consistencia de Lechada. **VANDEX SUPER** se aplica en dos capas con brocha, rodillo, pistola a presión o con llana. En caso de aplicarse con brocha, presionar lo suficiente para que la primera capa se adhiera al sustrato. La segunda capa se realizará mientras la primera aún está tactosa.

Aplicación en seco. (Para superficies horizontales únicamente). **VANDEX SUPER** se distribuye sobre el concreto fresco cuando éste haya alcanzado su etapa inicial de fraguado con la ayuda de una malla (para ayudar a espolvorear el producto) y una llana.

Curado. Las superficies tratadas deberán estar húmedas durante los 5 días siguientes a su aplicación, y deberán protegerse contra el sol directo y las heladas.

RECOMENDACIONES

- Cuando la mezcla empiece a fraguar, no añadir más agua sino que se debe mezclar de nuevo para permitir su aplicación.
- No aplicar **VANDEX SUPER** a temperaturas inferiores a +5°C. **VANDEX SUPER** no se puede usar como un aditivo al concreto o el mortero.
- La apariencia final del producto **VANDEX SUPER WHITE** es blanco cemento (blanco – beige).
- Antes de la aplicación del producto se recomienda consultar la Hoja de Seguridad.

ALMACENAMIENTO

VANDEX SUPER GRAY / VANDEX SUPER WHITE debe almacenarse en lugar seco, en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo.

Vida útil en almacenamiento: 1 año en su envase original sin abrir.

PRESENTACION

Lata 4 kg
Cuñete 25 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID - TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

EUCLID - TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.



AQUAZERO: Para uso en Lozas (no sujetas a tráfico vehicular); Marca: EUACO.

EUACOMEX



AQUAZERO LU5TRO

Impermeabilizante acrílico base agua

Descripción

AQUAZERO LU5TRO es un impermeabilizante elastomérico base agua, 100% acrílico que integra los últimos avances en tecnología en polímeros, aditivos químicos, pigmentos y conservadores.

Aplicaciones principales

- Azoteas de concreto.
- Lámina de cemento.
- Láminas de fibra-cemento.
- Mortero.
- Materiales aislantes.
- Muros y fachadas.
- En general cualquier estructura de concreto, asbesto, mortero o lámina que requiera ser impermeabilizada, protegida o decorada, donde exista una alta demanda en durabilidad de la impermeabilización.

Ventajas

- Producto 100 % acrílico que ofrece una alta estabilidad mecánica.
- Fácil aplicación, no requiere mano de obra especializada.
- Se aplica en frío, con poca mano de obra.
- Excelente resistencia al agua.
- Excelente relación Costo / Beneficio.
- No forma barrera de vapor.
- Excelente resistencia a la alcalinidad del sustrato.
- Balance elasticidad-tenacidad.
- Excelente resistencia contra la radiación UV, sin afectar sus características de desempeño.
- Alta durabilidad: 5 años.
- Producto amigable con el medio ambiente.
- Buena estabilidad a cambios de temperatura (resistente al calor, flexible en el frío, sin pegajosidad).
- Buena adherencia sobre diversos sustratos, en especial sobre superficies cementosas.
- Flexible a baja temperatura.
- Resistente al ensuciamiento.
- Alto poder cubriente.

Información técnica

Densidad (g/mL)	1.295 +/- 0.035
pH.....	9.0 +/- 1.0
Viscosidad RUVT, 20 rpm, 20 °C.....	20 000
Material no volátil % en peso.....	57 %

Las características del producto han sido evaluadas de acuerdo a la norma ASTM D 6083. Éstos resultados están disponibles a solicitud del cliente.

Vida en anaquel

1 año almacenado en su empaque original, sin abrir.

Envase/Rendimiento

AQUAZERO LU5TRO se ofrece en colores: Blanco, Terracota y Gris, en presentaciones de cubeta con 19 L y tambor con 200 L

Nota: Este producto requiere de un compuesto para curado. El rendimiento de AQUAZERO LU5TRO puede variar dependiendo de la rugosidad y absorción de la superficie. Se recomienda un mínimo de 0.5 L/m² por capa. El rendimiento de AQUAZERO PRIMER es de 4 a 7 m²/L

Impermeabilización

AQUAZERO LU5TRO

Instrucciones de uso

Preparación de Superficie.- Asegúrese que la superficie de aplicación cuente con una pendiente mínima del 2% para evitar encharcamientos de agua. **Superficies nuevas.-** Elimine impurezas tales como polvo grasa aceites o cualquiera material que pueda evitar adherencia. Lave con agua a presión, deje secar la superficie y posteriormente aplique AQUAZERO PRIMER. **Superficies con sistemas acrílicos previos.-** Retire falsas adherencias y partes dañadas. Lave con agua a presión, deje secar la superficie y posteriormente aplique AQUAZERO PRIMER. **Superficies con sistemas asfálticos previos.-** Retire falsas adherencias y partes dañadas. Lave con agua a presión, deje secar la superficie y posteriormente aplique AQUAZERO PRIMER. **Tratamiento de fisuras, grietas y zonas críticas.-** Para el caso de fisuras de ancho menor a 1 mm, exponga la fisura a tratar y séllela con el uso de AQUAZERO LU5TRO sin diluir, inmediatamente aplique EUCO MALLA DE REFUERZO de 10 a 15 cm de ancho, deje secar de 12 a 24 horas para aplicar la primera capa de AQUAZERO LU5TRO. Para grietas superiores a 1 mm y donde haya movimiento, limpie bien la grieta y emplee para su tratamiento nuestro producto VULKEM 116 sellador de poliuretano o SP 523 sellador Híbrido. En puntos críticos refuerce con EUCO MALLA DE REFUERZO entre la capa de impermeabilizante, por ejemplo en bajadas de agua pluvial, chaflanes, bordes acanalados, plafones, domos, bases de tinaco siguiendo el procedimiento anterior. **Aplicación del Material.-** Primer: Aplique AQUAZERO PRIMER especialmente diseñado para este fin. Deje secar aproximadamente 2 horas. Aplique el impermeabilizante sin diluir en dos manos: para la primera mano aplique en un solo sentido con brocha o rodillo 0.5 L/m² de producto. Deje secar la primera capa de 12 a 24 horas dependiendo de la temperatura ambiente. Aplique una segunda capa de 0.5 L/m² en sentido perpendicular a la primera capa. No aplique membrana de refuerzo de poliéster en toda extensión de la impermeabilización, únicamente en los lugares arriba recomendados.

Limpieza

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

Precauciones / Limitaciones

- Aplicar a temperatura ambiental superior a 5 °C
- No resiste tránsito peatonal.
- Incompatible con sistemas impermeables asfálticos, a menos que se emplee el AQUAZERO PRIMER.
- En superficies nuevas, aplicar después de 30 días de instalado el aplanado o losa de concreto. Si se requiere en menor tiempo consulte nuestro Departamento Técnico.
- Aplique la cantidad apropiada, según datos técnicos del impermeabilizante (rendimiento).
- No aplique cuando exista amenaza de lluvia.
- No aplique sobre superficies húmedas o encharcadas.
- Lave equipo y herramienta con agua inmediatamente después de usarlos.
- Debido a su excelente cubrimiento no extienda más allá de lo que marca su rendimiento.
- Procure limpiar con frecuencia la azotea, evitando se obstruya los ductos del desagüe.
- No coloque objetos en la azotea que puedan dañar su estructura y que ocasionen encharcamiento.
- Dar mantenimiento preventivo cada 5 años, aumenta significativamente la durabilidad del impermeabilizante.
- En lo posible impermeabilice antes de la temporada de lluvias.

VULKEM 350 NF/345/346: Impermeabilizante para Tráfico Vehicular; Marca: EUCO*.**

VULKEM 350 NF (R, SL) / 345 / 346

Sistema elastomérico de poliuretano impermeable para impermeabilización de placas y cubiertas expuestas a tráfico vehicular

Descripción

VULKEM 350 NF (R, SL) / 345 / 346, es un sistema multicapa de poliuretano modificado para impermeabilización de placas y cubiertas expuestas a tráfico vehicular, compuesto por un recubrimiento base VULKEM 350 NF (R, SL), un recubrimiento intermedio (VULKEM 345) y un terminado (VULKEM 346) en color.

Este sistema impermeable es el único diseñado para tener una excelente adherencia al concreto, alta resistencia al impacto y abrasión, con una excepcional estabilidad química.

VULKEM 350 NF (R, SL) – BASE. Es un compuesto de poliuretano de un componente de bajo olor y bajo VOC que se adhiere firmemente a superficies limpias y secas de concreto y metal. Disponible en versión R (superficies verticales) y SL (superficies horizontales).

VULKEM 345 Recubrimiento intermedio, es un poliuretano de dos componentes que es aplicado después que el VULKEM 350 NF (R, SL) ha curado hasta estar tactoso. La capa intermedia es cargada con agregado para dar resistencia al impacto, abrasión y resistencia química.

VULKEM 346 es un poliuretano alifático que se coloca como capa final después que el VULKEM 345 ha curado hasta estar tactoso.

La adherencia interlaminar con el VULKEM 345 es muy fuerte. La capa final de VULKEM 346 ofrece excelente resistencia a la abrasión, estabilidad a los rayos UV y resistencia química, para completar el Sistema Vulkem para tráfico vehicular.

Información Técnica

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	METODO DE PRUEBA	CAPA BASE VULKEM 350 (R, SL)	CAPA INTERMEDIA VULKEM 345	CAPA FINAL VULKEM 346
Sólidos (Porcentaje en peso)	ASTM D-1353	90% - 92%	82%	72%
Tiempo de secado a 24°C, 50% HR	ASTM D-1640	Película de 30 mils 8-12 horas	Película de 15 mils 12 horas	Película 9 – 11 mils 24 horas
Flash Point	Set-A-Flash	160°F	95°F	85°F
Dureza Shore A	ASTM D-2240	50 - 60	60 - 70	85 – 95
Resistencia a Tensión	ASTM D-412 @75°F	440 - 460 psi	750 psi	3.205 psi
Elongación	ASTM D-412	600%-700%	90%	120%
Adherencia	ASTM D-903	Concreto sin imprimir 25 – 30 pli 100% cohesivo	VULKEM 350 NF capa base 100% cohesivo	VULKEM 345 capa intermedia 100% cohesivo
Resistencia a Abrasión (1000 ciclos)	ASTM D-4060	N/A	N/A	100 mgms
MVT	ASTM E-96 (B)	N/A	N/A	2.0 perms
Resistencia a la intemperie	ASTM D-822 350 horas	N/A	N/A	No presenta cambio
Salt Spray	ASTM B-117	N/A	N/A	No presenta cambio
Prueba de envejecimiento acelerado	ASTM D-573	No presenta pérdida de elongación o resistencia a tensión	No presenta pérdida de elongación o resistencia a tensión	No presenta pérdida de elongación o resistencia a tensión
Adherencia (Pull-off)	ASTM D-4541	400 psi	N/A	N/A

IMPERMEABILIZACION DE PLACAS Y CUBIERTAS

VULKEM 350 NF (R, SL) / 345 / 346

TX40T478

VULKEM 350 NF (R, SL) / 345 / 346

Sistema elastomérico de poliuretano impermeable para impermeabilización de placas y cubiertas expuestas a tráfico vehicular

RESISTENCIA QUIMICA	REQUERIMIENTO ASTM C-957 (Mayor que)	VALOR TIPICO
Agua	70%	98%
Etilenglicol (anticongelante)	70%	97%
Alcoholes minerales	45%	85%
Aceite de motor	No incluido como parte de ASTM C-957	92%
Líquido de frenos	No incluido	84%
Solución de detergente al 7%	No incluido	100%
Clasificación de fuego (Fire Rating)	UL Rating – Clase A	

OBSERVACIONES A LAS TABLAS DE PROPIEDADES:
N/A: No aplica a este componente, solo al sistema o capa final.
Nota: Estos son valores típicos y no deben ser tomados como especificación.

Usos

VULKEM 350 NF (R, SL) / 345 / 346 es un sistema de aplicación en frío, para ser utilizado en impermeabilizaciones de placas y cubiertas expuestas a tráfico vehicular, diseñado para impermeabilizar placas de concreto y proteger áreas de los daños causados por el agua. Adicionalmente el sistema protege de los daños causados por químicos, gasolina y aceites.

Cumple con la norma ASTM C-957.

VULKEM 350 NF (R, SL) / 345 / 346 se recomienda en:

- Placas y cubiertas expuestas a tráfico vehicular.
- Parqueaderos.
- Helipuertos.
- Cubiertas en zonas industriales expuestas a tráfico pesado.



Ventajas

- Excelente adherencia y flexibilidad.
- Alta resistencia a la abrasión y a rayos ultravioleta.

Rendimiento

VULKEM 171 PRIMER rinde aproximadamente 32 m²/gal a 60 m²/gal.

VULKEM 350 NF (R, SL) rinde aproximadamente 5.94 m²/gal (1.57 m²/l) para un espesor húmedo de 25 mils (0.64 mm).

VULKEM 345 rinde aproximadamente 8,2 m²/gal (2.13 m²/l) para un espesor húmedo de 15 mils (0.38 mm), por capa.

VULKEM 346 rinde aproximadamente 12 m²/gal a 16.3 m²/gal (3.7 m²/l a 3.9 m²/l) para un espesor de 11 mils.

VULKEM 191 PRIMER rinde aproximadamente 41,8 m²/gal a 55,7 m²/gal.

EUCOFILLER VEHICULAR rinde aproximadamente 0,6 kg/m².

Consulte el Proceso de Aplicación del Sistema VULKEM 350 NF (R, SL) / 345 / 346.

SUPERSTOP: Waterstop Expandible de Bentonita; Marca: EUCO*.**



Calle 20 C No. 43 A - 52 Int. 4
PBX 2088600 Fax: 3680887 Bogotá D.C.
E-mail: atencioncliente@toxement.com.co
www.toxement.com.co

SUPERSTOP

Sellador impermeable y expansible para juntas frías

TX40T468

DESCRIPCION

SUPERSTOP es un sello impermeable que combina la resistencia de un sello convencional con la capacidad de bloqueo del paso del agua de la bentonita.

Cuando el agua entra en contacto con el **SUPERSTOP**, ésta entra en contacto con la bentonita, causando una expansión de la misma, formando una masa impermeable que sella cualquier filtración de líquido.

INFORMACION TECNICA

PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	METODO	RESULTADO
Gravedad Específica 77°F (25°C)	ASTM D-71	1,75
Punto de ablandamiento	ASTM D-30	100°C (212°F)
Punto de Inflamación	ASTM D-93-97	Ninguno
Rango de temperaturas de aplicación		-17,8°C a 49°C (0°F a 120°F)
Rango de temperaturas de servicio		-40°C a 110°C (-40°F a 230°F)
Resistencia al desgarro		31,7 kg (70 lb)
Porcentaje de elongación antes de falla	ASTM D-638 Tipo 4	50%
Penetración de agua a través de una junta de concreto con una presión de agua de 30 m (100 pies)	ASTM D-751	No fluye

USOS

SUPERSTOP se utiliza para sellar juntas frías en el concreto, creando retención de agua bajo las membranas de techos y bajo las membranas de pisos o previniendo la migración de agua en las juntas. Cuando es instalado adecuadamente, **SUPERSTOP** detiene el paso de agua a través de juntas frías estáticas o entre dos superficies impermeables.

Los usos recomendados incluyen:

- Juntas frías de concreto en paredes subterráneas.

- Juntas de construcción de losas.
- Túneles.
- Válvulas subterráneas.

VENTAJAS

- Forma un sello total que impide el paso del agua a través de la junta.
- No se necesita una superficie seca ya que la bentonita del **SUPERSTOP** forma una masa en contacto con el agua que sella cualquier filtración de líquido.
- Tiene una fácil aplicación.
- Producto listo para su uso.

RENDIMIENTO

El **SUPERSTOP** cubre una distancia lineal igual al largo del rollo del producto, por ello un **SUPERSTOP** de ½ pulgada (1,3 cm) cubre 20 pies (6,1 m lineales) y un rollo de ¾ pulgada (1,9 cm) cubre 13 pies (4 m lineales).

APLICACION

La superficie de la junta donde será instalado el **SUPERSTOP** debe ser levemente pulida. Retire cualquier escombros y limpie la superficie antes de la instalación.

Aplique PARAPRIMER para preparar la superficie antes de adherir el **SUPERSTOP**, especialmente cuando va a ser colocado en juntas verticales.

Retire el papel adhesivo, enfrente los extremos de cada rollo y fijelos con clavos (puntillas) cada 30 cm (12").

SUPERSTOP debe usarse en áreas completamente confinadas por concreto de un espesor de 1 pulgada (2,5 cm) para el sellador **SUPERSTOP** de ½ pulgada y de 2 pulgadas (5 cm) para el **SUPERSTOP** de ¾ de pulgada.

RECOMENDACIONES

- No aplicar donde haya agua estancada.
- Siempre que exista contacto con ácidos, álcalis o salmueras consulte las recomendaciones con el Departamento Técnico de EUCLID – TOXEMENT.
- **SUPERSTOP** debe quedar confinado por los 4 lados, para asegurar su efectividad.

Q2: Desenmoldante a Base de Petróleo; Marca: DAYTON SUPERIOR.



Q-2®
Desenmoldante

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN

Q-2® es un agente desenmoldante químicamente reactivo, a base de petróleo, que cumple con los requerimientos de V.O.C. Q-2® previene la adherencia del concreto a las formaletas. El uso regular de Q-2® aumentará la vida de las formaletas.

USO

Q-2® libera químicamente concreto endurecido de formaletas De acero, aluminio, madera, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Químicamente reactivo
- Rápida y limpia liberación de formaletas
- Prolonga la vida útil de las formaletas.
- Previene la corrosión de las formaletas de metal.
- Aroma a cítricos

VOC

Menos de 450 g/L. Cumple con regulaciones federales de VOC de la EPA de U.S.A.

Guía de estimación

	PIES2 POR GALON	METRO2 POR LITRO
ACERO	2000	49.2
ALUMINIO	2000	49.2
PLYWOOD DENSIDAD MEDIA	1000-1500	24.6-36.9
PLYWOOD DENSIDAD ALTA	2000	49.2
MADERA PRIMER USO 2 CAPAS	700	17.2
MADERA	1000	24.6

Presentación

PRODUCTO CODIGO	ENVASE		
		Galones	Litros
140828	Cubeta	5	18.93
140884	Barril	55	208.20
140845	Deposito	275	1,040.99

ALMACENAMIENTO

Almacenar en ambiente seco.
La vida útil es de 2 años a partir de la fecha de fabricación.

APLICACION

Preparación de la Superficie:

Las superficies a tratar deben estar limpias y libres de agua, polvo, suciedad y residuos que puedan transferirse al concreto.

Aplicación:

Aplicar en clima seco con brocha, rodillo, aspersor.
Aplicar uniformemente una película fina pero continua para asegurar una cobertura adecuada. Para mejores resultados aplicar a las formaletas antes de cada uso. Evite aplicar en exceso. Limpie el exceso de material en las formaletas, antes de la instalación y colocación del concreto. Antes de recubrir las formaletas de madera contrachapada, aplique una o dos capas gruesas de producto en los bordes para proteger el laminado.

LIMPIEZA

Los aspersores y otros equipos pueden limpiarse con Unitex Citrus Cleaner u otro desengrasante solvente.

LIMITACIONES

UNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL

No usar como separador de enlace o para sistemas tilt-up.
No aplicar sobre acero de refuerzo.
NO APLIQUE MÁS DE LO NECESARIO. La aplicación excesiva podría causar exceso de polvo superficial y transferirlo al concreto. Siga las instrucciones de aplicación del material hechas por el fabricante.

PRECAUCIONES

LEA MSDS ANTES DE USAR EL PRODUCTO

- Mantenga el material y los recipientes alejados del calor, llamas, chispas u otras fuentes de calor.
- Use con ventilación adecuada.
- Wear protective clothing, gloves and eye protection (goggles, safety glasses and/or face shield)
- Mantenga fuera del alcance de los niños.
- No ingiera el producto.
- En caso de ingestión, buscar ayuda médica de inmediato
- Puede causar irritación de piel al contacto prolongado o repetido. Si se produce contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón y busque ayuda médica según sea necesario.
- Si se produce contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua limpia y busque ayuda médica según sea necesario.
- Deseche el material de acuerdo con los requisitos federales, estatales, y locales.

FABRICANTE

Dayton Superior Corporation
1125 Byers Road Miamisburg,
OH 45342
Servicio al cliente: 888-977-9600
Servicio técnico: 877-266-7732
Sitio web: www.daytonsuperior.com

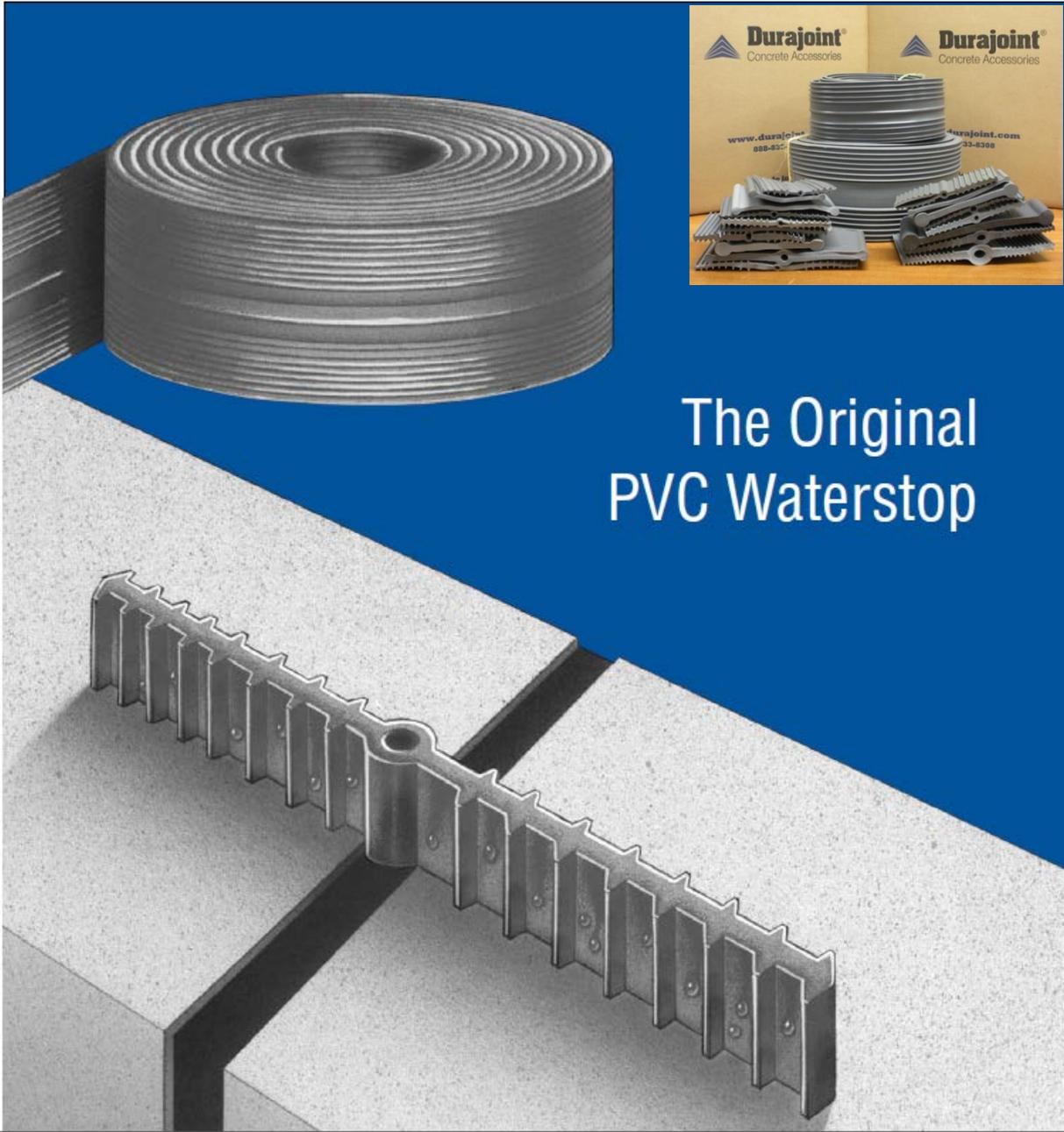
Sec
7

Form Release Agents

WATERSTOP DE 4", 6" y 9": De PVC; Marca: DURAJOINT.



Durajoint[®]
Concrete Accessories



The Original
PVC Waterstop

DESCRIPTION Durajoint PVC Waterstop is a product designed for use in concrete construction containing joints, one side of which is subject to hydrostatic pressure. The material is gray in color. Durajoint is used as a barrier within the joint to prevent the passage of liquid through or across the joint. It is embedded in the concrete on both sides of the joint and spans the joint. It is designed to accommodate lateral and transverse movement which can cause a joint to open, close or misalign.

USE Durajoint is used in portland cement concrete construction to prevent the passage of water through expansion joints and construction joints, particularly in on grade and below grade structures, where water has to be kept out, or kept in.

COMPOSITION AND MATERIAL Durajoint is extruded from an elastomeric plastic compound consisting of virgin polyvinyl chloride and additional resins, plasticizers and stabilizers to meet or exceed the requirements and performance criteria of the Corps of

NOTE: Head pressure ratings are for reference only. Actual ability to resist head pressure depends on the quality of concrete and placement.

Ribbed Type with Centerbulb			
	APPROX. WT. LBS. PER LIN. FT.	HEAD OF WATER FT.	
Type 3 Type 3A Construction joints.	0.50 0.40	65	
Type 4 Construction joints. For higher heads of water or larger movement than Type 3.	0.89	100	
Type 4B Similar to Type 4, however tapered for economical but effective water stoppage.	0.70	100	
Type 5 Heavier duty than Type 4. Will resist displacement during concrete pour.	1.14	125	
Type 5A Similar to Type 5. Recommended for small dams and hydro projects.	1.65	125	
Type 5BR Extra heavy duty. Will also resist displacement during pour.	1.14	125	
Type 6 For large expansion joints in retaining walls or roof slabs.	1.07	150	
Type 7 For large heads of water - dams, major reservoirs, sewage plants or locks.	1.62	150+	
Type 7BR Use when extra movement in both shear and expansion is expected.	2.65	150+	
Type 7C Will accommodate extra movement in both expansion and shear.	2.24	150+	
Type 7D1 For larger heads of water - dams, reservoirs, sewage plants or locks with larger movement.	2.10	150+	

Ribbed Type with Centerbulb			
	APPROX. WT. LBS. PER LIN. FT.	HEAD OF WATER FT.	
Type 7F For large transverse and shear movements in major structures.	3.01	150+	
Type 8 For exceptionally high heads of water and application in major structures, dams, power houses, etc.	2.70	150+	
Type 9 Extra heavy duty for higher heads of water and will resist displacement during pour.	1.64	150	
Type 10 Will accommodate extra movement in both expansion and shear.	2.34	150	
Type 31 For extra high dams.	3.18	250+	
Type M3 Economical shape for use in expansion joints of 1" or less.	1.50	150	
Split Ribbed Type with Centerbulb			
Type 300 Same as Type 3 but has one split flange.	0.50	65	
Type 400 Same as Type 4 but has one split flange.	0.89	100	
Type 500 Same as Type 5 but has one split flange.	1.26	125	
Type 700 Same as Type 7 but has one split flange.	1.62	150+	
Type 3100 For extra high dams.	3.18	250+	
Dumbbell Type - Split without Centerbulb			
Type DB-200 For expansion joints 1/2" or less in width.	1.54	100	
Type DB-300 For expansion joints 1" or less in width.	2.21	100	

LOS TIPOS 3A, 4B, Y 6 SON LOS QUE SE MANTIENE EN STOCK.

EUCO DIAMOND HARD: Endurecedor líquido; Marca: EUCO.



Calle 20 C No. 43 A - 52 Int. 4
PBX 2088600 Fax: 3680887 Bogotá D.C.
E-mail: atencioncliente@toxement.com.co
www.toxement.com.co

EUCO DIAMOND HARD

Sellante y endurecedor para concretos

TX40T046

DESCRIPCION

EUCO DIAMOND HARD es un sellador a base de polímeros de siliconato que penetra las superficies de concreto incrementando la resistencia a la abrasión y reduciendo la absorción superficial de líquidos. El producto reacciona con los álcalis libres del concreto para generar un ligero brillo, el cual realza su apariencia.

EUCO DIAMOND HARD es base acuosa y cumple con los requerimientos para emisiones de compuestos volátiles (V.O.C.).

INFORMACION TECNICA

Apariencia	: Líquido
Color	: Transparente
Densidad	: 1.19 kg/l +/- 0.02 kg/l
VOC	: 0 gr/l
Tiempo de secado	
- Tráfico liviano	: 4 - 6 horas
- Tráfico pesado	: 24 horas
Tiempo de curado total	: 48 horas

USOS

EUCO DIAMOND HARD se emplea como sellante y endurecedor de superficies de concreto, dándole brillo y por lo tanto un excelente acabado. Puede ser utilizado en:

- Pisos para áreas de almacenamiento, en interiores o exteriores.
- Pisos de zonas comerciales con tráfico peatonal intenso.
- Plantas industriales
- Sótanos y parqueaderos residenciales o comerciales.
- Areas donde se requieran pisos libres de polvo.

VENTAJAS

- Puede ser aplicado sobre concreto fresco o endurecido.
- Reduce la porosidad e incrementa la dureza de la superficie de concreto.
- Resiste la penetración de aceite y otros químicos.
- Endurece, sella y elimina la generación de polvo en el concreto, en una sola operación.
- El equipo puede ser lavado con agua una vez terminada la aplicación.
- El brillo que otorga a la superficie mejora la apariencia de concreto.

- Minimiza la impresión que dejan las llantas y permite limpiarlas fácilmente.

RENDIMIENTO

El rendimiento del **EUCO DIAMOND HARD** es de 4 m²/kg a 5 m²/kg (0.25 kg/m² - 0.20 kg/m²). en superficies terminadas con lana metálica, dependiendo de la porosidad del concreto. El rendimiento puede variar dependiendo de la porosidad de la superficie.

APLICACION

EUCO DIAMOND HARD se entrega listo para usar.

COMO ENDURECEDOR:

- El concreto debe estar limpio y libre de polvo, arena y cualquier material suelto que pueda alterar la penetración del **EUCO DIAMOND HARD**. No se debe humedecer el piso antes de aplicar el **EUCO DIAMOND HARD**.
- Sobre el concreto ya endurecido y una vez retirado el exceso de polvo de cemento de la superficie del concreto, riegue el **EUCO DIAMOND HARD** y espárzalo con una escoba, rodillo o haragán.
- Mantenga la superficie mojada con **EUCO DIAMOND HARD** permanentemente durante la aplicación.
- El producto debe ser cepillado en forma circular sobre la superficie para garantizar buen cubrimiento y completa reacción. Para mejores resultados utilice lavadora industrial de pisos. Cuando el producto se encuentre espeso o empiece a formar gel (no mas de 60 minutos después de iniciar la aplicación), este debe ser retirado con squeegee o jalador, teniendo cuidado de no dejar residuos en la superficie. Si es necesario, se puede lavar con agua para ayudar a remover el exceso de material.
- Después de 24 horas, como mínimo, brille la superficie para dar un acabado ligeramente brillante.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Si se requiere un brillo inmediato después de 24 horas de aplicado el producto utilice un paño para brillar la superficie.
- No deje ningún residuo de **EUCO DIAMOND HARD** de la superficie de concreto tratado, los excesos endurecidos del producto pueden ser removidos con pulidora.



Calle 20 C No. 43 A - 52 Int. 4
PBX 2088600 Fax: 3680887 Bogotá D.C.
E-mail: atencioncliente@toxement.com.co
www.toxement.com.co

- Permita que el EUCO DIAMOND HARD seque por lo menos de 4 a 6 horas antes de dar la superficie al tráfico.
- No reutilice producto sobrante en caso que se empiece a formar gel.
- No utilice ácido para el lavado del piso previa aplicación del EUCO DIAMOND HARD
- No utilice EUCO DIAMOND HARD sobre pisos o endurecedores pigmentados o coloreados.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

EUCO DIAMOND HARD debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, sobre estibas y bajo techo.

Vida útil de almacenamiento: 1 año.

PRESENTACION

Garrafa Plástica: 23 kg.
Tambor Metálico: 250 kg.



Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID - TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

EUCLID - TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Abril 30 de 2009

EUCO FLAT-PLATE: Endurecedor metálico; Marca: EUCO.***

The Euclid Chemical Company

EUCO FLAT-PLATE

ENDURECEDOR METALICO DE PISOS PARA TRABAJO PESADO
Para PISOS PLANOS FF 40 Y MAYORES

EUCLID CHEMICAL

DRY SHAKE FLOOR HARDENERS

DESCRIPCIÓN

EUCO FLAT-PLATE Es un endurecedor de suelo metálico especialmente formulado, compuesto de un agregado de hierro especialmente procesado y graduado, cemento portland y agentes plastificantes. Este endurecedor está diseñado específicamente para alcanzar números de planitud alta, Ff 40 y mayores. EUCO FLAT-PLATE ha sido formulado para ser instalado a altas tasas de aplicación, hasta 12 kg / m² utilizando procedimientos estándar, manteniendo una "ventana de acabado" el tiempo suficiente para que el contratista realice la nivelación y las operaciones de acabado necesarias para pisos de alta planitud.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Ff 40 y mayores, con altos patrones de tráfico.
- Pasillos principales de alto tráfico.
- Áreas para vehículos de guiado automático.
- Bodegas.
- Pisos industriales.
- Centros de distribución.

CARACTERÍSTICAS

- Diseñado para ser utilizado en pisos Clase 6 o superiores (ACI 302) que requieren dureza superficial con una clasificación de planitud de FF40 o superior.
- Consistencia y gradación óptimas.
- Hasta 8 veces mayor Resistencia a la abrasión que el concreto convencional curado.
- Agradable acabado para uso calificado.
- Su superficie densa resiste la penetración de aceite, grasa y muchos otros líquidos.
- Superficie prácticamente sin polvo

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la compresión ASTM C 109

Cubos de 2 pulg. (50 mm)

Edad	Resistencia psi (MPa)
1 día.....	4,000 (27.6)
3 días.....	5,000 (34.5)
7 días.....	7,000 (48.3)
14 días.....	9,000 (62.1)
28 días.....	10,000 (69.0)

Apariencia

El acabado final puede ser de cualquier textura normalmente alcanzable en concreto y debe ser especificado por el propietario.

PRESENTACIÓN

EUCO FLAT-PLATE se ofrece en bolsas de 50 lb (22.7 kg) con forros de polietileno para protección contra la humedad.

VIDA EN ANAQUEL

2 años en su empaque original sin abrir.

RENDIMIENTO

EUCO FLAT-PLATE puede ser dosificado a razón de 4,9 a 12,2 kg / m² (1,0 a 2,5 lb / ft²). Mientras mas alta sea la dosis de aplicación mejor será la resistencia a la abrasión total y se pueden usar tomando en cuenta consideraciones especiales. Póngase en contacto con su representante de Euclid Chemical Company para conocer los procedimientos recomendados en estos casos.

EUCO FLAT-PLATE

TER FORMAT #:
03 35 16

INSTRUCCIONES DE USO

Se recomienda al contratista y al ingeniero que consulten y revisen el boletín "Instrucciones para la aplicación de endurecedores de piso regado en seco". Este documento ofrece instrucciones detallando la instalación en general de los endurecedores de piso regados en seco fabricados por Euclid Chemical. **Nota:** Si el contratista no está familiarizado con las técnicas estándar de aplicación de un endurecedor de pisos regado en seco, sugerimos una reunión antes de comenzar el trabajo para reexaminar el diseño de mezcla del concreto del Proyecto como también los detalles de colocación y cura singulares al trabajo en particular. Póngase en contacto con su representante local de Eucomex para obtener información adicional.

Juntas de fierro: EUCO FLAT-PLATE también puede ser utilizado como mortero en construcciones de juntas de fierro para pisos.

Sugerencias de Aplicación: Antes de la aplicación de EUCO FLAT-PLATE, el revestimiento y enderezamiento de la losa puede requerir el uso de una regla láser para cumplir con las tolerancias de suelo adecuadas. El uso de una regla laser puede ser requerido después de cada aplicación de la EUCO FLAT-PLATE para asegurar tolerancias apropiadas. Se recomienda una losa de muestra para demostrar las técnicas apropiadas para el diseño de mezcla particular.

Curado y Sellado: Después de que terminan las operaciones de acabado en la superficie y antes de que sea sujeta a tránsito peatonal, aplique el componente de curado y sellado de acuerdo a las instrucciones de aplicación. Para producir una superficie excepcionalmente durable y resistente al polvo, cure con un componente de curado disipante o removible tales como KUREZ DR VOX o KUREZ RC, después sello con EUCO DIAMOND HARD o ULTRASIL Li⁺.

LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

PRECAUCIONES

- El uso de EUCO FLAT-PLATE en combinación con materiales cementicios suplementarios no es recomendado.
- Se requiere suficiente mano de obra para producir resultados consistentes en grandes espacios.
- **Importante:** Los aditivos inclusores de aire pueden complicar las operaciones de acabado y causar ampollas. Póngase en contacto con The Euclid Chemical Company si este producto se aplicará sobre concreto con aire con más del 3% de contenido total de aire.
- No se recomienda para pisos y losas sujetas continuamente al agua o ambientes ácidos / corrosivos donde los productos químicos pueden atacar un material a base de cemento.
- Guárdese en un lugar seco.
- Consulte la hoja de seguridad antes de su uso.

SURFLEX: Endurecedor en polvo, mineral; Marca: EUCO*.**

SURFLEX

ENDURECEDOR NO METÁLICO PARA PISOS

DESCRIPCIÓN

SURFLEX es una mezcla de agregados no metálicos de granulometría fina, con base sílice de cuarzo, plastificante y cemento. Es un endurecedor de piso económico recomendado para usos en interiores y exteriores. Es particularmente valioso para pisos que se mojan frecuentemente ya que no se oxida. **SURFLEX** se ofrece en 8 colores no desteñibles, así como en color natural.

APLICACIONES PRINCIPALES

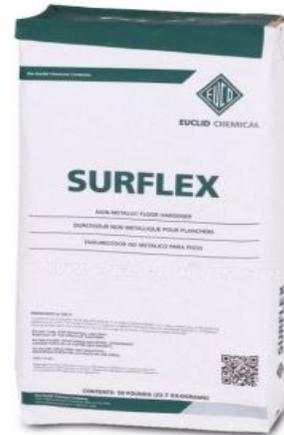
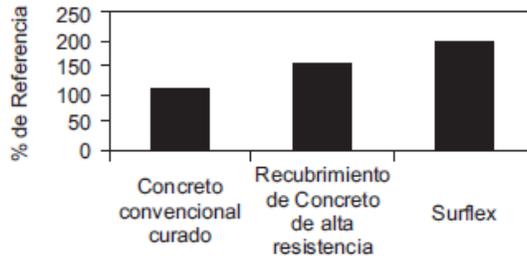
- Vestíbulos y antesalas de edificios públicos y comerciales
- Pasillos y baños en edificios públicos e institucionales
- Restaurantes e instalaciones de alimentos
- Pisos de exhibición de automóviles y centros de servicio
- Pisos de fábricas y bodegas
- Instalaciones comerciales e industriales

BENEFICIOS

- Endurece pisos en una sola operación económica.
- El empleo de agregados duros y de granulometría adecuada aumenta la resistencia al desgaste en pisos de concreto convencional.
- La mezcla lista para usarse elimina mezclado sucio y caro y minimiza la posibilidad de errores.
- Los materiales no oxidables hacen posible la utilización del **SURFLEX** tanto en interiores como en exteriores.
- El agente dispersante Eucon contenido en el **SURFLEX** permite la incorporación del **SURFLEX** en la superficie de concreto de bajo revenimiento dando como resultado resistencias excepcionalmente altas para máxima resistencia al desgaste.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Información típica de Ingeniería
Resistencia relativa a la abrasión
Rangos máximos de ASTM C 779



	Densidad (g/ml)	pH	% Humedad	Color
Surflex Natural	1.50 +/- 0.10	--	--	Gris
Surflex Verde Regular	1.30 +/- 0.10	--	--	Verde
Surflex Light Reflective	1.50 +/- 0.10	--	--	Blanco

	Densidad (g/ml)	pH	% Humedad	Color
Surflex Terracota	1.50 +/- 0.10	--	--	Terracota
Surflex Tan	1.50 +/- 0.10	--	--	Café
Surflex Rojo Ladrillo	1.50 +/- 0.10	--	--	Rojo
Surflex Gris	1.30 +/- 0.10	--	--	Gris
Surflex Verde Especial	1.50 +/- 0.10	--	--	Verde
Surflex Amarillo	1.20 +/- 0.10	--	--	Amarillo
Surflex Gris Frances	1.50 +/- 0.10	--	--	Gris
Surflex Ocre	1.20 +/- 0.10	--	--	Ocre
Surflex Light Gray	1.30 +/- 0.10	--	--	Gris

ESPECIFICACIONES/NORMAS

- Agencia Canadiense de Inspección de Alimentos.

APARIENCIA

SURFLEX es un polvo fluido al momento de empaque. Si el producto es de una formulación pigmentada, el color aparecerá más oscuro al colocarse sobre una superficie de concreto.

SURFLEX se ofrece en un color natural de cemento o en colores decorativos como Tile Red (Rojo Ladrillo), Terracota, Ocre, Negro, Verde, French Gray (Gris Francés), Battleship Gray (Gris Buque de Guerra), Marrón y Tan (Bronceado).

La apariencia final con llana, puede ser de cualquier textura consistente con las expectativas del cliente y debe ser especificada por el dueño.

INSTRUCCIONES DE USO

Se recomienda al contratista e ingeniero consultar y repasar el boletín de Instrucciones de Aplicación-Endurecedores de Piso de Regado en Seco (Dry Shake). El documento ofrece instrucciones que detallan la instalación de endurecedores de piso fabricados por The Euclid Chemical Company.

Nota: Si el contratista no está familiarizado con las técnicas de aplicación estándar para un endurecedor de piso de regado en seco (Dry Shake), se sugiere coordinar una reunión antes de comenzar la obra para repasar el diseño de mezcla del concreto del proyecto así como detalles especiales de colocación y curado para dicha obra.

Además de la información contenida en el boletín mencionado, el contratista debe considerar lo siguiente al instalar el **SURFLEX**.

Los productos de regado en seco pigmentados requieren atención especial para obtener uniformidad de color.

Si la obra requiere la colocación de **SURFLEX** de color se deben tomar las siguientes precauciones:

- Posponer la aplicación del regado lo más posible para lograr el máximo de saturación del color de la superficie de la losa.
- Aplicar el regado uniformemente y en dos aplicaciones para lograr una mayor uniformidad.
- No pula la última pasada de llana. Se logra una mejor apariencia pasando la llana a mano en el acabado final.

Curado y Sellado.- Después de que terminan las operaciones de acabado en la superficie y antes de que sea sujeta a tránsito peatonal, aplique el componente de curado y sellado de acuerdo a las instrucciones de aplicación. Para producir una superficie excepcionalmente durable y resistente al polvo, cure con un componente de curado disipante o removible tales como KUREZ DR VOX o KUREZ RC, después selle con EUCO DIAMOND HARD o ULTRASILLi+.

DURALKOTE 240: Recubrimiento Epóxico Flexible de Alta Especificación; Marca: EUCO.***

EUCOMEX



**EUCLID GROUP
EUCOMEX**

DURALKOTE 240

Recubrimiento epóxico flexible de alta especificación

Descripción

DURALKOTE 240 es un sistema epóxico, 100% sólidos de dos componentes, diseñado como recubrimiento de paredes y pisos. DURALKOTE 240 es flexible, sin embargo ofrece una excelente resistencia química a la abrasión y ofrece excelente adhesión a superficies correctamente preparadas. DURALKOTE 240 produce una superficie brillante tipo azulejo y es de fácil mantenimiento. Durlakote está disponible en gris claro y una base neutra, que puede ser pigmentada con el Universal Color Packs, el cual está disponible en 33 colores estándar.

Aplicaciones principales

- Salas de exposición.
- Almacenes.
- Plantas para tratamientos de agua.
- Talleres mecánicos.
- Plantas para procesos químicos y de manufactura.
- Plantas de servicio de alimentos.
- Áreas de camiones y automóviles.

Ventajas

- Resistencia química.
- Alta especificación.
- Disponible en 33 colores, utilizando Color Packs.
- Acabado brillante.

Información técnica

Propiedades del material @ 24 °C (75 °F)

Relación de mezcla, por volumen (Parte A:B) 1:1

C.O.V..... 0 g/L

Viscosidad, mezclada, cps..... 3000-5000

Tiempo de gelado..... 30-40 min.

Vida de trabajabilidad..... 15-25 min.

Secado al tacto

15 mils de puldas a 75 °F 4 a 6 hrs.

Resistencia a la tensión, MPa (psi)

ASTM D 638 12.4 - 13.8 (1800-2000)

Dureza Shore D ASTM D 2240 75-85

Tensión de elongación, ASTM D 638

% rompimiento 15-25

Resistencia química:

Ácido Clasificación

Acético 10 % 3D

Crómico 10 % 2D

Cítrico 10 % 3D

Fórmico 25 % 1

Clorhídrico 10 % 2D

Lático 85 % 2D

Nítrico 10 % 3D

Fosfórico 10 % 3

Fosfórico 85 % NR

Sulfúrico 10 % 3D

Sulfúrico 50 % 3D

Sulfúrico 98 % NR

Fluorhídrico 10 % 2D

Solventes Clasificación

Alcohol etílico 95 % 1

Acetato de etilo NR

Metanol..... 1

Metil Etil Cetona NR

Esencia mineral..... 4

Cloruro de metileno NR

Tolueno..... 1

Xileno..... 1

Tetracloroetano 2

Alcalis/Sales Clasificación

Amoniaco 29 % 4

Hidróxido de potasio 50 % 4

Hidróxido de sodio 50 % 4

Solución de detergente 4

Sulfato de amonio 50 % 4

Cloruro de sodio 50 % 4

Cloruro férrico 50 % 3D

Hipoclorito de sodio 10 % 3D

Peróxido de hidrogeno 35 % 3D

Misceláneos Clasificación

Líquido de frenos 3

Skydrol 3

Formaldehido 3

Glicol de Etileno..... 4

Glicol de Propileno..... 3

Aceite vegetal 4

Gasolina 2

Agua 4

Anticongelante 4

Sol. Blanqueador 4

Recubrimientos - Industrial

DURALKOTE 240

Código de clasificación:

4 - Exposición a largo plazo (30 días)	1 - Contacto incidental (8 horas)
3 - Exposición prolongada (7 días)	D - Decoloración
2 - Salpicadura/Derrames largo plazo (30 días)	NR - No resistente

Envase / Rendimiento

Duralkote 240 de colores estándar se ofrece en presentación de 4 gal (15.2 L) que contienen 2 kits. También Duralkote 240 base neutral se ofrece en envases de 2 gal (7.6 L) con un kit de Eclid Universal Color Pack del color que se elija. Alternativamente Duralkote 240 base neutral de 4 gal (15.2 L) y pigmentos de Universal Color Pack están disponibles por separado. Estos rendimientos son aproximados y se ofrecen para efectos de estimación.

Primer (opcional)	m ² /L
Duraprime WB o Duraltex Clear	3.08 - 6.14 / 3.68 - 7.36
Recubrimiento	m ² /L
Duralkote 240	2.45 - 3.68 / capa (Primera y segunda capa)

Vida en anaquel

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

Instrucciones de uso

Preparación de Superficie: El concreto debe estar estructuralmente íntegro, seco y sin grasa, aceite, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Se debe retirar la lechada de la superficie. El método preferido para preparar la superficie es escarificado mecánico. El uso de limpieza con vapor junto con un fuerte detergente emulsionante se debe considerar para limpiar superficies contaminadas con aceite. Enjuague muy bien con agua potable. Después de limpiar, retire el concreto defectuoso, de apariencia de panal, cavidades, espacios por agrietamientos en juntas y otros defectos raspando hasta llegar al material sano. Las superficies de concreto prefabricado y cimbrado se deben limpiar, lijar y hacer absorbentes por medio de escarificación mecánica. Si no es posible utilizar escarificación mecánica. El perfil de la superficie debe ser igual a CSP 2-5 de acuerdo con lineamiento ICRI 310.2, limpie con ácido usando una solución de ácido clorhídrico al 15%. Después de usar el ácido, lave a presión o inunde la superficie con grandes cantidades de agua para neutralizar la superficie. Se debe tener mucho cuidado y estar seguros que se han eliminado todas las sales y residuos de la reacción. Se debe verificar el pH de la superficie, de acuerdo con ASTM D-4262, tras haber lavado con ácido. Después de preparar la superficie, la superficie limpia debe retirar concreto cuando se mide con un Elcómetro u otro medidor semejante para tirar (ASTM D-4541). Antes de aplicar el recubrimiento, use la "prueba Visqueen" (ASTM D-4263) para evaluar el nivel de humedad del concreto. **Concreto Nuevo.-** Se debe permitir que se cure por un mínimo de 28 días. Retire los endurecedores o compuestos de curado de la superficie con los métodos mecánicos que se recomiendan para preparar la superficie. Prepare las superficies como se recomienda en este documento. **Concreto Viejo.-** Para parches rápidos y pequeños, use el mortero epóxico adecuado; para áreas más grandes, use materiales cementicios para parches compatibles con el sistema. Después de parchar, se recomienda un ligero pase de escarificadora mecánica antes de recubrir. (Para conocer los materiales adecuados para parchar, consulte con el Servicio Técnico de Euclid - México). **Acero.-** Se deben retirar el aceite, grasas, recubrimientos previos o contaminantes químicos. Las soldaduras deben ser continuas y limadas para quitar todos los puntos de salpicaduras, cantos afilados, solapas y otras irregularidades. Todas las superficies deben ser escarificadas a un acabado de metal "CASI BLANCO" por usando un medio de escarificación mecánica limpio y seco. **Mezclado.-** Premezcle la Parte A y Parte B de DURALKOTE 240 por separado. Si se está utilizando DURALKOTE 240 BASE NEUTRAL, adicionar 1 EUCLID Universal Color Packs (EUCCO Pack) por cada 2 galones (7.6 L) unidad. Mezcle lentamente 1 EUCLID Universal Color Packs (EUCCO Pack) en la parte B hasta obtener una mezcla uniforme. Los EUCLID Universal Color Packs están disponibles en 33 colores estándar, vea los colores disponibles en la Carta de colores del EUCLID Universal Color Packs. Combine partes iguales por volumen de la Parte A (Base) y la Parte B (Endurecedor) en un recipiente limpio. Mézclelos por completo con un taladro eléctrico a baja velocidad y mezclador "jiffy" por un mínimo de 3 minutos. Raspe los costados y fondo del recipiente (incluyendo las aspas del mezclador) durante la operación de mezcla. Sólo mezcle el material suficiente que se pueda usar durante la vida de trabajabilidad. No airear la mezcla.

FLOWFRESH MF: Piso Uretano-Cemento resistente a Químicos y tráfico Liviano; Marca: EUCO.



Flowfresh MF (5 mm - 6 mm)

Sistema autonivelante, de uretano cementicio, que provee un acabado liso y es acreditado por la certificación "HACCP International".



Polygiene®:

Contiene Polygiene®, aditivo antimicrobiano, a base de iones de plata.



Fácil de Limpiar:

Fácil de limpiar y esterilizar, no tiene juntas ni uniones. No contamina, ni genera polvo.



Resistencia Química:

Protección contra la mayoría de los ácidos utilizados en procesos de fabricación.



Inafectado por MVT:

Material permite la transmisión segura de vapor. (5 kg /90 m²/ 24 horas).



Bajo Olor:

No afecta la calidad del aire durante la instalación.



TASA DE COBERTURA: (UNIDAD DE 18.1 KG)

2.0 m²/unidad a 5 mm
1.6 m²/unidad a 6 mm

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN:

ASTM C 579 50 MPa

RESISTENCIA ELÁSTICA:

ASTM C 307 12 MPa

COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA:

ASTM C 531 6.1 x 10⁻⁶ cm/cm/°C

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN:

ASTM C 580 20 MPa

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:

ASTM D 4060 Rueda CS 17, 1000 Ciclos Pérdida 0.07 g

ADHERENCIA:

ASTM D 4541 2.8 MPa (100% falla del concreto)

COEFICIENTE DE FRICCIÓN:

ASTM D 2047 Excede las recomendaciones ADA

LÍMITE DE RESISTENCIA AL CALOR:

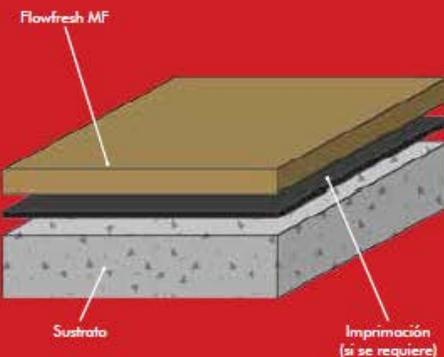
Exposición Continua: 80°C

Derrames Intermitentes: 95°C

VOC: 7 g/l

TIEMPO DE CURADO:

	10°C	20°C	30°C
Tráfico Ligero	12-14 hrs	6-8 hrs	3-5 hrs
Tráfico Pesado	24-36 hrs	12-16 hrs	8-10 hrs
Capacidad Antiácida	5-7 días	3-5 días	1-2 días



es.flowcreteamericas.com

Productos que Conforman el Sistema

Unidad: 18.1 kg (incluye paquete de color)

Imprimación: Flowprime a 18.6 m²/gal o
(si se requiere) Flowfresh FC a 14.0 - 18.6 m²/unidad

Mortero:
Flowfresh MF
2.0 m²/unidad a 5 mm
1.6 m²/ unidad a 6 mm

Servicio de Instalación

La instalación debe ser realizada por un contratista STAR o autorizado por Flowcrete, con un programa de calidad documentado. Para obtener información sobre nuestros contratistas autorizados, por favor comuníquese con nuestro equipo de servicio al cliente.

Requisitos del Substrato

El concreto, hormigón o mortero debe tener un mínimo de resistencia a la compresión de 20 MPa (3,000 psi), libre de lechada de cemento, polvo y otros contaminantes. El sustrato debe estar seco de acuerdo con los requerimientos de la ASTM y libre de transmisión excesiva de vapor de agua.

Imprimación

Bajo ciertas condiciones, la desgasificación del concreto puede provocar defectos en la superficie del producto Flowfresh instalado y es necesaria la imprimación del concreto existente. Aplique el producto en una pequeña área de prueba para determinar si la imprimación es necesaria.

Polygiene® Aditivo Antimicrobial

Todos los productos Flowfresh incluyen Polygiene®, un aditivo antibacterial de alto desempeño. Este aditivo, a base de plata, impide el crecimiento de bacterias y mohos, protegiendo el producto contra la degradación y los olores causados por estos microorganismos.

Estabilidad del Color

Flowfresh no tiene color estable y por esto se pueden presentar variaciones con el tiempo. El cambio de color depende de los rayos UV y los niveles de calor presentes, por lo cual el nivel de variación no puede ser determinado. Esto es más notorio en colores claros y grises, pero no compromete las características físicas o la resistencia química del producto. Colores corporativos y diseños especiales se pueden desarrollar sobre pedido.

Perfil Técnico

Las cifras que se muestran son obtenidas en pruebas de laboratorio a 24°C con 50% de humedad relativa.

Salud y Seguridad Ambiental

Este sistema de pisos no está clasificado como que riesgoso para la salud ni el medio ambiente. Su durabilidad y acabado continuo disminuye las necesidades de reparación, mantenimiento y limpieza. Las consideraciones ambientales y sanitarias son controladas durante la fabricación e instalación de los productos por el personal de Flowcrete y los contratistas autorizados, plenamente capacitados y con alta experiencia.

Limpieza y Mantenimiento

Después de que el piso de Flowfresh se haya puesto en servicio, se pueden emplear los procedimientos normales de limpieza en la planta. No hay restricción efectiva sobre el método de limpieza empleado. El método de limpieza debe coincidir con las condiciones del piso y grados de saneamiento necesario. Los materiales para pisos de Flowfresh son capaces de soportar el uso riguroso y áspero diario de detergentes y desinfectantes. Ciertos productos de Flowfresh soportan la rutina de limpieza de lavado con agua caliente hasta de 120°C y la aplicación directa de la mezcla de agua-vapor.

Garantía

El fabricante garantiza que el producto está libre de materiales defectuosos. Las condiciones de aplicación en el sitio de trabajo están fuera de control del fabricante y pueden afectar el desempeño, por esto no se da otro tipo de garantía. Los productos Flowcrete son vendidos de acuerdo a nuestra Garantía, Términos y Condiciones de Venta y se puede obtener copia por solicitud. Por favor revise la Garantía en detalle antes de usar los productos.

Límite de Responsabilidad

Cualquier recomendación o sugerencia relacionada con el uso de productos fabricados por Flowcrete Americas, ya sea en su literatura técnica, en respuesta a una solicitud específica o alguna otra, está basada en datos que se consideran correctos. No obstante, los productos e información han sido desarrollados para ser usados por Clientes que tienen habilidades y conocimientos en la industria, de tal manera que es obligación del Cliente determinar por sí mismo si los productos le son aptos para su uso particular y deberá darse por entendido que el Cliente lo ha realizado así, bajo su entera discreción y riesgo.

[11/23/15]

REPARACIONES

CARBON FIBER CFS300 Y CFS600: Tejido de Fibra de Carbono de Alta Resistencia para Reforzamiento Estructural; Marca: EUCO.***



Calle 20 C No. 43 A - 52 Int. 4
PBX 2088600 Fax: 3680887 Bogotá D.C.
E-mail: atencioncliente@toxement.com.co
www.toxement.com.co

EUCO CARBON FIBER CFS 300

Tejido de fibra de carbono de alta resistencia para reforzamiento estructural

TX40T612

DESCRIPCION

EUCO CARBON FIBER CFS 300 es un tejido de fibras de carbono, de alta resistencia y de alto módulo. Este material es utilizado en conjunto con el DURALCRETE ESR para formar el sistema de polímero reforzado con fibras de carbono (FRP), usado para incrementar la resistencia y desempeño de los elementos estructurales.

INFORMACION TECNICA

Ancho	: 500 mm +/- 10 mm
Espesor	: 0,165 mm
Longitud	: 100 m
Peso	: 300 g/m ² +/- 5%
Densidad de la fibra	: 1,8 g/cm ³ +/- 0,05 g/cm ³
Resistencia media a la tensión	: 3.900 Mpa.
Módulo de elasticidad	: 230 Gpa
Deformación máxima	: 1,5%

USOS

EUCO CARBON FIBER CFS 300 es utilizado para el reforzamiento a flexión, cortante, confinamiento de elementos estructurales tales como vigas, columnas, losas, muros por las siguientes causas:

- Incremento de carga viva en las estructuras.
- Incremento de tráfico en puentes.
- Instalación de maquinaria pesada en edificios industriales.
- Estructuras con vibración.
- Cambios en el uso de edificios.
- Impacto de vehículos a las estructuras.
- Elementos deteriorados por el fuego.
- Restaurar la capacidad estructural a estructuras de concreto dañadas o deterioradas.
- Aumentar la ductilidad sísmica en columnas de concreto.
- Reforzar sistemas de mampostería que no están reforzadas.
- Sustituir las barras de acero de refuerzo faltantes por error en la construcción de la estructura.

VENTAJAS

- Puede instalarse rápidamente en áreas de difícil acceso.
- La reparación no adiciona mucho peso muerto a la estructura.

- Ofrece reparaciones extremadamente durables ya que el material no se corroe.
- Resistencia extrema al intemperismo y condiciones ambientales difíciles.
- Bajo impacto estético.

RENDIMIENTO

EUCO CARBON FIBER CFS 300 rinde aproximadamente 50 m² por rollo.

APLICACION

Aspectos Generales sobre Diseño:

El sistema de refuerzo con telas de EUCO CARBON FIBER CFS 300, no ofrece deformación plástica invertida, es decir después de su deformación unitaria a tensión no recupera su posición inicial.

Es indispensable tener muy en cuenta la resistencia residual máxima a flexión de la sección la cual ocurre en la fluencia del acero o con la falla del concreto o aún con la rotura del material de refuerzo.

Se deben revisar las deformaciones máximas permitidas con los métodos convencionales y verificar el módulo de elasticidad del material de la estructura a reparar.

Verificaciones Estructurales:

Para realizar un adecuado estudio sobre la estructura a reparar, se deben efectuar algunas pruebas físicas y cálculos elementales para determinar el estado actual de dicha estructura, estas son:

- Geometría de la estructura (Secciones de vigas y columnas).
- Calidad del concreto y de los materiales que conforman la estructura (Resistencia de los materiales, densidad del material, estudios generales de laboratorio).
- Estado actual de la estructura (Agrietamientos, deformaciones, flexiones, etc.).
- Chequeo de la resistencia última.
- Resistencia a la fatiga.
- Resistencia a la máxima tracción.
- Cálculo del módulo de elasticidad del concreto de la estructura.

Preparación de la Superficie:

- La superficie debe estar sana, limpia, seca, libre de polvo, grasa, aceite, curadores o sustancias extrañas que impidan la adherencia.
- La edad del concreto debe ser mínimo 28 días, la superficie debe limpiarse con chorro de arena o agua, grata metálica o por algún medio mecánico eficaz.
- La humedad de la superficie no debe ser mayor al 4%.
- La superficie a ser tratada debe ser lo más plana posible y no debe tener más de 0,5 mm de desnivel en una longitud de 1 m. Esta debe verificarse con reglas metálicas.

Colocación del Sistema:

- Limpiar adecuadamente el EUCO CARBON FIBER CFS 300.
- Imprimir adecuadamente la superficie (previa preparación).
- Preparar el adhesivo DURALCRETE ESR: mezclar previamente la parte A y B por separado, luego verter completamente la parte A sobre la B hasta lograr uniformidad.
- Aplicar el adhesivo DURALCRETE ESR cuidadosamente con espátula o llana metálica a un espesor aproximado de 1 mm, sobre la superficie previamente preparada.
- Colocar EUCO CARBON FIBER CFS 300 orientada correctamente sobre el adhesivo aplicado en la superficie y presionarla uniformemente con la ayuda de un rodillo hasta que comience a salir epóxico por ambos lados del EUCO CARBON FIBER CFS 300, se debe quitar el excedente de epóxico para obtener mejores acabados.
- Colocar una segunda capa de DURALCRETE ESR sobre el EUCO CARBON FIBER CFS 300 tela, en espesor máximo de 1 mm para obtener el terminado final del sistema.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Efectuar la limpieza de las herramientas con CARBOMASTIC No. 1 de TOXEMENT.
- El adhesivo DURALCRETE ESR, debe quedar correctamente homogeneizado.
- Utilizar el adhesivo DURALCRETE ESR antes de 30 minutos después de mezclado. El pot life del DURALCRETE ESR puede variar debido a las condiciones del medio ambiente.
- Para efectuar controles de calidad, se recomienda fabricar probetas de ensayos al adhesivo DURALCRETE ESR en obra y verificar resistencias a compresión, flexo tracción y adherencia según las normas establecidas.
- No reutilizar el adhesivo DURALCRETE ESR sobrante de la aplicación de la cinta.
- La cinta de fibra de carbono debe estar completamente limpia.
- La humedad de sustrato no debe ser mayor al 4%.

ALMACENAMIENTO

Los componentes del sistema EUCO CARBON FIBER CFS 300, deben almacenarse en su envase original, bajo techo y sobre estibas, protegidos del calor intenso y la llama abierta.

Vida útil de almacenamiento: El material no se degrada.

PRESENTACION

Rollo 50 m²

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.



EUCO CARBON FIBER CFS 600

Tejido de fibra de carbono de alta resistencia para reforzamiento estructural

TX40T613

DESCRIPCION

EUCO CARBON FIBER CFS 600 es un tejido de fibras de carbono, de alta resistencia y de alto módulo. Este material es utilizado en conjunto con el DURALCRETE ESR para formar el sistema de polímero reforzado con fibras de carbono (FRP), usado para incrementar la resistencia y desempeño de los elementos estructurales.

INFORMACION TECNICA

Ancho	: 500 mm +/- 10 mm
Espesor	: 0,33 mm
Peso	: 600 g/m ² +/- 5%
Densidad de la fibra	: 1,8 g/cm ³ +/- 0,05 g/cm ³
Resistencia media a la tensión	: 3.900 Mpa.
Módulo de elasticidad	: 230 GPa

USOS

EUCO CARBON FIBER CFS 600 es utilizado para el reforzamiento a flexión, cortante, confinamiento de elementos estructurales tales como vigas, columnas, losas, muros por las siguientes causas:

- Incremento de carga viva en las estructuras.
- Incremento de tráfico en puentes.
- Instalación de maquinaria pesada en edificios industriales.
- Estructuras con vibración.
- Cambios en el uso de edificios.
- Impacto de vehículos a las estructuras.
- Elementos deteriorados por el fuego.
- Restaurar la capacidad estructural a estructuras de concreto dañadas o deterioradas.
- Aumentar la ductilidad sísmica en columnas de concreto.
- Reforzar sistemas de mampostería que no están reforzadas.
- Sustituir las barras de acero de refuerzo faltantes por error en la construcción de la estructura.

VENTAJAS

- Puede instalarse rápidamente en áreas de difícil acceso.
- La reparación no adiciona mucho peso muerto a la estructura.
- Ofrece reparaciones extremadamente durables ya que el material no se corroe.

- Resistencia extrema al intemperismo y condiciones ambientales difíciles.
- Bajo impacto estético.

RENDIMIENTO

EUCO CARBON FIBER CFS 600 rinde aproximadamente 25 m² por rollo.

APLICACION

Aspectos Generales sobre Diseño:

El sistema de refuerzo con telas de **EUCO CARBON FIBER CFS 600**, no ofrece deformación plástica invertida, es decir después de su deformación unitaria a tensión no recupera su posición inicial.

Es indispensable tener muy en cuenta la resistencia residual máxima a flexión de la sección la cual ocurre en la fluencia del acero o con la falla del concreto o aun con la rotura del material de refuerzo.

Se deben revisar las deformaciones máximas permitidas con los métodos convencionales y verificar el módulo de elasticidad del material de la estructura a reparar.

Verificaciones Estructurales:

Para realizar un adecuado estudio sobre la estructura a reparar, se deben efectuar algunas pruebas físicas y cálculos elementales para determinar el estado actual de dicha estructura, estas son:

- Geometría de la estructura (Secciones de vigas y columnas).
- Calidad del concreto y de los materiales que conforman la estructura (Resistencia de los materiales, densidad del material, estudios generales de laboratorio).
- Estado actual de la estructura (Agrietamientos, deformaciones, flexiones, etc.).
- Chequeo de la resistencia última.
- Resistencia a la fatiga.
- Resistencia a la máxima tracción.
- Cálculo del módulo de elasticidad del concreto de la estructura.

Preparación de la Superficie:

- La superficie debe estar sana, limpia, seca, libre de polvo, grasa, aceite, curadores o sustancias extrañas que impidan la adherencia.

- La edad del concreto debe ser mínimo 28 días, la superficie debe limpiarse con chorro de arena o agua, grata metálica o por algún medio mecánico eficaz.
- La humedad de la superficie no debe ser mayor al 4%.
- La superficie a ser tratada debe ser lo más plana posible y no debe tener más de 0,5 mm de desnivel en una longitud de 1 m. Esta debe verificarse con reglas metálicas.

Colocación del Sistema:

- Limpiar adecuadamente el EUCO CARBON FIBER CFS 600.
- Imprimir adecuadamente la superficie (previa preparación).
- Preparar el adhesivo DURALCRETE ESR, mezclar previamente la parte A y B por separado, luego verter completamente la parte A sobre la B hasta lograr uniformidad.
- Aplicar el adhesivo DURALCRETE ESR cuidadosamente con espátula o llana metálica a un espesor aproximado de 1 mm, sobre la superficie previamente preparada.
- Colocar EUCO CARBON FIBER CFS 600 orientada correctamente sobre el adhesivo aplicado en la superficie y presionarla uniformemente con la ayuda de un rodillo hasta que comience a salir epóxico por ambos lados del EUCO CARBON FIBER CFS 600, se debe quitar el excedente de epóxico para obtener mejores acabados.
- Colocar una segunda capa de DURALCRETE ESR sobre el EUCO CARBON FIBER CFS 600 tela, en espesor máximo de 1 mm para obtener el terminado final del sistema.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Efectuar la limpieza de las herramientas con CARBOMASTIC No. 1 de TOXEMENT.
- El adhesivo DURALCRETE ESR, debe quedar correctamente homogeneizado.
- Utilizar el adhesivo DURALCRETE ESR antes de 30 minutos después de mezclado. El pot life del DURALCRETE ESR puede variar debido a las condiciones del medio ambiente.
- Para efectuar controles de calidad, se recomienda fabricar probetas de ensayos al adhesivo DURALCRETE ESR en obra y verificar resistencias a compresión, flexo tracción y adherencia según las normas establecidas.
- No reutilizar el adhesivo DURALCRETE ESR sobrante de la aplicación de la cinta.
- La cinta de fibra de carbono deberá estar completamente limpia.
- La humedad de sustrato no debe ser mayor al 4%.

ALMACENAMIENTO

Los componentes del sistema EUCO CARBON FIBER CFS 600, deben almacenarse en su envase original, bajo techo y sobre estibas, protegidos del calor intenso y la llama abierta.

Vida útil de almacenamiento: El material no se degrada.

PRESENTACION

Rollo 25 m²

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.



FLEX CON: Aditivo Adherente de Látex Acrílico; Marca: EUCO.



FLEX CON®

ADITIVO ADHERENTE DE LATEX ACRILICO

DESCRIPCION

FLEX-CON es un aditivo líquido, base acrílica formulada para mejorar adherencia del cemento y aumentar resistencias mecánica y química en mortero y concreto.

APLICACIONES PRINCIPALES

FLEX-CON se recomienda donde se requiera adherir o modificar morteros en:

- Reparaciones de elementos prefabricados.
- Capas de recubrimiento, parches y trabajos de nivelación.
- Tarrajeos y lechadas para adherencia.
- Reparaciones en las que se utiliza rociado o capas de relleno.
- Trabajo general de reconstrucción.
- Paneles arquitectónicos, reparaciones de carreteras y plataformas de puentes.

CARACTERISTICAS/BENEFICIOS

- Es fácil de usar.
- Mejora la resistencia a la adhesión.
- Aumenta la resistencia al desgaste por tráfico de llantas.
- Aumenta la resistencia a la tensión del mortero.
- El mortero para reparaciones ofrece mayores resistencias al impacto.
- Mejora la impermeabilidad.
- Aumenta la flexibilidad.
- Aumenta la durabilidad frente a ciclos de congelamiento-descongelamiento.

INFORMACION TECNICA

Apariencia : Líquido
Color : Blanco
Densidad : 1.01 kg/l
Solubilidad : Soluble en agua

DOSIFICACION

FLEX-CON se recomienda en:

Lechada de adherencia:

Disuelva 1 parte de **FLEX-CON** en 2 partes de agua.

Mortero de adherencia:

Disuelva 1 parte de **FLEX-CON** en 3 partes de agua.

Utilice esta mezcla como agua de amasado, siga las direcciones de uso.

CONSUMO

Lechada de adherencia 150 a 200 g/m² *

Mortero de adherencia 300 a 600 g/m² *por (1) un cm de espesor.

*El consumo varía, dependiendo a la porosidad y textura de la superficie.

RENDIMIENTO

Lechada de adherencia

Presentación	Rendimiento
Balde 4kg	26 a 20m ²
Balde 20kg	133 a 100m ²
Cilindro 200kg	1,333 a 1,000m ²

Mortero de adherencia

Presentación	Rendimiento
Balde 4kg	13 a 6m ²
Balde 20kg	67 a 33m ²
Cilindro 200kg	667 a 333m ²



RESULTADO TÍPICO DE INGENIERIA

Mortero con Cemento Portland Modificado con **FLEX-CON**

Resistencia a la Compresión ASTM C-190

3 días	214 kg/cm ²
7 días	286 kg/cm ²
28 días	347 kg/cm ²

Resistencia a la Flexión ASTM C-78

28 días	92 kg/cm ²
---------	-----------------------

Resistencia a la Adhesión ASTM C-1042

14 días	82 kg/cm ²
---------	-----------------------

PRESENTACION

Cilindro	200kg	51 galones.
Balde	20kg	5 galones.
Galonera	4kg	1 galón.

*galones americanos aproximados.

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

1 año. **FLEX-CON** debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado y bajo techo.

NORMAS/ESPECIFICACIONES

Está formulado para cumplir con la especificación ASTM C-1059 Tipo II.

DIRECCIONES PARA SU USO

Preparación de Superficie.- La superficie del concreto debe estar limpia y áspera, debe tener un perfil mínimo de 3mm del agregado expuesto. Se deben eliminar aceites, tierra, pintura y el concreto dañado.

- El tratamiento con ácido no es aceptable.
- El paso final de limpieza debe ser la completa eliminación de residuos con una aspiradora o lavado a presión. Deje que la superficie comience a secarse. No coloque la capa de lechada sobre agua estancada. Todo el concreto debe tener una textura de superficie abierta sin ningún compuesto de curado o sellado.
- Se deben pre-humedecer todas las áreas para reducir la pérdida de humedad y la aplicación no se debe realizar sobre superficies empozadas de agua.

Lechada de adherencia

- Disuelva 1 parte de **FLEX-CON** en 2 partes de agua y mezcle.
- Adicione esta agua de masado al cemento hasta obtener una consistencia fluida y aplíquela sobre la superficie previamente humedecida.

GENERAL PURPOSE GROUT: Grout Multipropósitos; Marca: QUIKRETE.



NON-SHRINK GENERAL PURPOSE GROUT

PRODUCT No... 1585-01

DIVISION 3

Non-Shrink
Grouting 03 62 00

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

QUIKRETE® Grout de Uso General sin contracción es un material de cemento Portland de alta resistencia, no metálico, con aditivos expansivos diseñados para rellenar columnas de acero, placas de soporte, concreto pre-fabricado y aplicaciones de anclaje.

USO DEL PRODUCTO

Las aplicaciones típicas para QUIKRETE® Grout de uso general sin Contracción, incluyen:

- Columnas de acero
- Placas de soporte
- Concreto Prefabricado
- Condiciones de anclaje que requieran alta Resistencia.

La característica de QUIKRETE de no contraerse, lo hace que sea estable y capaz de manejar las transferencias de cargas elevadas.

NOTA: Este producto no es para uso en el rellenado de precisión de maquinaria. (Para el rellenado de precisión de maquinaria use QUIKRETE Grout de precisión sin contracción #1585-00.

PRESENTACIÓN

• QUIKRETE Grout de Precisión sin Contracción – 50 LB (22.7 kg) bolsa.

RENDIMIENTO

• Cada bolsa de 50 lb (22.7 kg) rendirá 0.45 pies cúbicos (12.7 L) en consistencia fluida.

INFORMACIÓN TÉCNICA

NORMAS APLICABLES

ASTM Internacional

- ASTM C109 / C109M Método de prueba estándar para resistencia a la compresión de morteros de cemento hidráulico (Usando 2-in. O [50 mm] muestras de cubo).
- ASTM C827 Método de Ensayo estándar para el cambio en la altura en edades tempranas de muestras cilíndrica de mezclas de cemento.
- ASTM C939 Método de prueba estándar para el flujo (revenimiento) de la lechada de agregados preposicionados de concreto (método del cono)
- ASTM C1090 Método estándar de prueba para medir cambios en la altura de especímenes cilíndricos de lechada de cemento hidráulico.
- ASTM C1107 Especificación estándar para empaquetada en seco, lechada de cemento hidráulico (sin contracción).
- ASTM C 1437 Método estándar de prueba para fluidez de mortero de cemento hidráulico.

U.S. Army Corps of Engineers (USACE) - CRD 621



PROPIEDADES QUÍMICAS/FÍSICAS

QUIKRETE Grout de uso general sin contracción cumple con los requerimientos físicos de ASTM C1107 y CRD 621 cuando se prueba a 72 grados F (22 grados C).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie donde se colocara el grout debe estar limpia y libre de cualquier tipo de materia extraña, grasa, pintura, aceite, polvo.
- Puede ser necesario rugorizar las superficies lisas con ácido para mejorar la adherencia.
- Antes de aplicarlo remueva el agua estancada.

MEZCLA

QUIKRETE Grout de uso general sin contracción debe ser mezclado mecánicamente por un mínimo de 5 minutos. Añada sólo el agua suficiente para lograr el flujo requerido para la aplicación. Los contenidos aproximados de agua enumerados en la Tabla 2 son sólo una pauta. No agregue más agua que la cantidad necesaria para producir un flujo de 20 segundos según el Método de Ensayo ASTM C939. Coloque el grout de forma rápida y continua usando un rodillo para eliminar las burbujas de aire.

CURACIÓN

Es necesario un curado húmedo de al menos 3 días para controlar las características de no-contracción y mantener los niveles de resistencia.

PRECAUCIONES

- Adiciones de cemento u otros materiales eliminara las cualidades del producto.
- Las cantidades de agua pueden verse afectados por la temperatura, el método de mezcla y la proporción a mezclar.
- No mezclar más de lo que puede ser utilizado en 15 minutos.

TABLA 1

PROPIEDADES FISICAS DE GROUT FRESCAMENTE MEZCLADO, ASTM C1107	
Consistencia	Plástica
Temperatura	72°F (22°C)
Resistencia de compresión, ASTM C109 modificada por ASTM C1107	
1 día	3,000 psi (20.7 MPa)
7 días	9,000 psi (62 MPa)
28 días	10,000 psi (68.9 MPa)
Cambio de altura, ASTM C1090	
@ 1, 3, 7 & 28 días	0 - 0.2%
Cambio de altura, ASTM C827	0%
Consistencia	Fluida
Temperatura	72°F (22°C)
Resistencia de compresión, ASTM C109 modificada por ASTM C1107	
1 día	3,000 psi (20.7 MPa)
7 días	8,000 psi (55.1 MPa)
28 días	9,000 psi (62.1 MPa)
Cambio de altura, ASTM C1090	
@ 1, 3, 7 & 28 días	0 - 0.2%
Cambio de altura, ASTM C827	0.3%
Consistencia	Líquida
Temperatura	72°F (22°C)
Resistencia de compresión, ASTM C109 modificada por ASTM C1107	
1 día	2,000 psi (13.8 MPa)
7 días	6,000 psi (41.4 MPa)
28 días	8,000 psi (55.2 MPa)
Cambio de altura, ASTM C1090	
@ 1, 3, 7 & 28 días	0 - 0.2%
Cambio de altura, ASTM C827	0.8%

TABLA 2

REQUERIMIENTOS DE AGUA PARA BOLSA 50 LB (22.7 KG)	
Método	Volume
Plástica	1 gal (3.8 L)
Fluida	1 gal + 1 pt (4.3 L)
Líquida	1 gal + 3 pt (5.2 L)

GARANTIA

La Compañía QUIKRETE® garantiza que este producto es de calidad comercial cuando se use o se aplique de acuerdo con las instrucciones de este documento. El producto no está garantizado como adecuado para ningún propósito o uso que no sea el propósito general para el cual está destinado. La responsabilidad bajo esta garantía se limita al reemplazo de su producto (comprado) que se encuentra defectuoso, o a la opción de las compañías navieras, para reembolsar el precio de compra. En el caso de una reclamación bajo esta garantía, se debe dar aviso por escrito a The QUIKRETE® Companies. Esta garantía limitada se emite y acepta en lugar de todas las demás garantías expresas y excluye expresamente la responsabilidad por daños consecuenciales.

The QUIKRETE® Companies
 One Securities Centre
 3490 Piedmont Rd., NE, Suite 1300, Atlanta, GA 30305
 (404) 634-9100 • Fax: (404) 842-1425

PRECISION GROUT: Grout de Precisión; Marca: QUIKRETE.***

COMMERCIAL GRADE
QUIKRETE

NON-SHRINK PRECISION GROUT

PRODUCT No... 1585-00

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

QUIKRETE® Grout de Precisión sin Contracción es un material de cemento Portland, de alta resistencia, no metálico, con aditivos expansivos diseñados para rellenar todo tipo de bases de equipo y maquinaria pesada, columnas de acero, placas de soporte, concreto pre-fabricado y aplicaciones de anclaje.

USO DEL PRODUCTO

Las aplicaciones típicas para QUIKRETE® Grout de Precisión sin Contracción, incluyen:

- Todo tipo de maquinaria
- Columnas metálicas
- Placas de anclajes
- Concreto prefabricado
- Otras condiciones de anclaje que requieran alta Resistencia de servicio.

La característica de QUIKRETE de no contraerse, lo hace que sea estable y capaz de manejar las transferencias de cargas elevadas.

PRESENTACIÓN

• QUIKRETE Grout de Precisión sin Contracción – 50 LB (22.7 kg) bolsa.

RENDIMIENTO

• Cada bolsa de 50 libras (22.7 kg) de QUIKRETE Grout de Precisión sin Contracción, rendirá 0.45 pies cúbicos (12.7 L) en consistencia fluida.

INFORMACIÓN TÉCNICA

NORMAS APLICABLES

ASTM Internacional

- ASTM C109 / C109M Método de prueba estándar para resistencia a la compresión de morteros de cemento hidráulico (Usando 2-in. O [50 mm] muestras de cubo)
- ASTM C827 Método de Ensayo estándar para el cambio en la altura en edades tempranas de muestras cilíndrica de mezclas de cemento.
- ASTM C939 Método de prueba estándar para el flujo (revenimiento) de la lechada de agregados preposicionados de concreto (método del cono)
- ASTM C1090 Método estándar de prueba para medir cambios en la altura de especímenes cilíndricos de lechada de cemento hidráulico
- ASTM C1107 Especificación estándar para empaquetada en seco, lechada de cemento hidráulico (sin contracción)
- Método de prueba ASTM C1107 estándar para el flujo de mortero de cemento hidráulico
- ASTM E488 Métodos de prueba estándar para la resistencia de los anclajes en elementos de concreto y mampostería.

DIVISION 3

Non-Shrink
Grouting 03 62 00



PROPIEDADES QUÍMICAS/FÍSICAS

QUIKRETE® Grout de precisión sin contracción cumple con todas las propiedades de ASTM C1107 y CRD 621 produciendo los resultados mostrados en la tabla 1.

TABLA 1. PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS A 73°F (23°C)

Resistencia a la compresión, ASTM C109 modificada por ASTM C1107

Consistencia Plástica	
1 día	3000 psi (20.7 MPa)
3 días	9500 psi (65.5 MPa)
7 días	10,000 psi (68.9 MPa)
28 días	14,000 psi (96.5 MPa)
Cambio de altura, ASTM C1090	
1, 3, 7 y 28 días	0 - 0.2%
Cambio de altura, ASTM C827	+ 0.6%
Consistencia Fluida	
1 día	3000 psi (20.7 MPa)
3 días	9000 psi (62.1 MPa)
7 días	9500 psi (65.5 MPa)
28 días	12,500 psi (86.2 MPa)
Cambio de altura, ASTM C1090	
1, 3, 7 y 28 días	0 - 0.2%
Cambio de altura, ASTM C827	+ 0.4%
Consistencia Líquida	
1 día	2500 psi (17.2 MPa)
3 días	5000 psi (34.5 MPa)
7 días	6000 psi (41.4 MPa)
28 días	8000 psi (55.2 MPa)
Cambio de altura, ASTM C1090	
1, 3, 7 and 28 días	0 - 0.2%
Cambio de altura, ASTM C827	+ 0.3%
Fuerza de extracción, ASTM E488 ¹	35,000 lbf

¹ 1 1/4" (31 mm) pernos embebidos a 9" (225 mm) de profundidad en un agujero 3" (75 mm) en concreto de 2000 psi (13.8 MPa).

INSTALACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie donde se colocara el grout debe estar limpia y libre de cualquier tipo de materia extraña, grasa, pintura, aceite, polvo. En algunos casos puede ser necesario rugorizar las superficies lisas con ácido para mejorar la adherencia. El área debería ser lavada y humedecida con agua limpia antes de la aplicación del grout sin dejar agua estancada. Coloque el grout de manera rápida y continua usando un rodillo para eliminar las burbujas de aire.

MEZCLA

Agregar la mínima cantidad de agua necesaria para producir las características de fluidez necesarias como lo indica la tabla 2. No agregue más agua que la cantidad necesaria para producir un flujo de 20 segundos por método de prueba ASTM C 939. QUIKRETE® grout de precisión sin contracción debe ser mezclado mecánicamente por un mínimo de 5 minutos.

TABLA 2

AGUA APROXIMADA REQUERIDA PARA 50 LB (22.7 KG) DE GROUT	
Plástica	1 gal (3.8 L)
Fluida	1 gal + 1 pt (4.3 L)
Líquida	1 gal + 3 pt (5.2 L)

TIEMPO DE TRABAJO

Cuando se mezcla apropiadamente con una consistencia fluida QUIKRETE® cumplirá con la norma ASTM C1107 y CRD 621 and y retener una consistencia fluida para los tiempos de trabajo utilizables indicados en la tabla 3.

TABLA 3

TIEMPO DE TRABAJO	
Temperatura	Tiempo de trabajo
50°F (10°C)	25 min
73°F (23°C)	25 min
90°F (32°C)	15 min

CURACIÓN

Es necesario un curado húmedo de al menos 3 días para controlar las características de no-contracción y mantener los niveles de resistencia.

PRECAUCIONES

- Adiciones de cemento u otros materiales eliminara las cualidades del producto.
- Las cantidades de agua pueden verse afectados por la temperatura, el método de mezcla y la proporción a mezclar.
- El grout debe ser mantenido a una temperatura entre 50-90 grados F (10-32 grados C) para lograr alcanzar los resultados especificados. Use agua fría en clima caliente o agua caliente en clima frío para lograr alcanzar la temperatura del grout deseada.
- No vierta grout si se espera que la temperatura este por debajo de 32 grados F (0 grados C) en un plazo de 12 horas.
- No Mezclar más de lo que puede ser utilizado en 30 minutos.

GARANTÍA

La Compañía QUIKRETE® garantiza que este producto es de calidad comercial cuando se use o se aplique de acuerdo con las instrucciones de este documento. El producto no está garantizado como adecuado para ningún propósito o uso que no sea el propósito general para el cual está destinado. La responsabilidad bajo esta garantía se limita al reemplazo de su producto (comprado) que se encuentra defectuoso, o a la opción de las compañías navieras, para reembolsar el precio de compra. En el caso de una reclamación bajo esta garantía, se debe dar aviso por escrito a The QUIKRETE® Companies. Esta garantía limitada se emite y acepta en lugar de todas las demás garantías expresas y excluye expresamente la responsabilidad por daños consecuenciales.

The QUIKRETE® Companies
One Securities Centre
3490 Piedmont Rd., NE, Suite 1300, Atlanta, GA 30305
(404) 634-9100 • Fax: (404) 842-1425

***PRO-POXY 50 (Inyección de Resina Epóxica): Reparación de Grietas; Marca:
DAYTON SUPERIOR.***



Pro-Poxy 50
Epoxy Injection Resin

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN

Pro-Poxy 50 es un adhesivo epoxico 100% solidos, tolerante a la humedad, de muy baja viscosidad ideal para inyección a presión o por gravedad de grietas en hormigón. Pro-Poxy 50 cumple con los requerimientos de ASTM C-881 y AASHTO M-235.

USO

El uso primario de Pro-Poxy 50 es para la reparación de grietas en hormigón y mampostería, ya sea por presión o por gravedad. Pro-Poxy 50 también se puede usar para sellar losas interiores y losas exteriores.

CARACTERÍSTICAS

- Adhesivo de alta Resistencia y alto modulo que cumple con ASTM C-881/AASHTO M-235
- Viscosidad baja para una mayor penetración.
- Tolerante a la humedad.
- Cumple con las regulaciones de compuesto orgánicos volátiles.
- Presentación en cartuchos y galones.
- Alta Resistencia química.

PROPIEDADES

Cumple con ASTM C-881/AASHTO M-235, Tipo I, II, IV, V, Grado 1, Clases B & C
 Relación de mezcla - 2:1, 2 Partes de A y una Parte de B por volumen.
 Viscosidad - (ASTM D-2393) 135 cps.
 Tiempo de Gelado - 60 gm de masa - 33 minutos a 73 ° F (23 ° C).
 Resistencia a la deformación por compresión - (ASTM D-695) 7 días 11,000 psi (75.8 MPa).
 Módulo de compresión - (ASTM D-695) 220,000 psi (1,516.8 MPa)
 Fuerza de adherencia al concreto - (ASTM C-882) 2 días: 2,300 psi (15.9MPa)
 14 días 3,500psi (24.1 MPa)
 Resistencia a la tracción - (ASTM D-638) Mayor a 7,000 psi (48.3MPa).
 Elongación de ruptura - (ASTM D-638) 2.9%
 Absorción de agua (ASTM D-570) 0.72%
 Deflexión de calor (ASTM D-648) 122 grados F (50 C)

COMPUESTOS ORGANICOS VOLATILES

Pro-Poxy 50 tiene un contenido de VOC de 0 g / l. Cumple con todas las regulaciones de VOC de Canadá y U.S incluyendo EPA, OTC, LADCO, SCAQMD & CARB.

Presentación

PRODUCTO CODIGO	ENVASE	Tamaño	
		Galones	Litros
140013	Cartucho	0.11	400 ml
140004	Unidad	1	3.79
140007	Unidad	3	11.36
140018	Unidad	15	56.78

ALMACENAMIENTO

El material debe ser almacenado a 40° - 95°F (5°-35°C). La vida útil de los recipientes sin abrir y almacenados adecuadamente es de 24 meses y 12 meses para los cartuchos.

APLICACION

Preparación de la superficie

Las grietas a reparar deben estar limpias y sanas. Elimine toda suciedad, grasa, aceite y otros materiales extraños que puedan impedir una buena adherencia. La grieta puede estar húmeda o seca, pero libre de agua estancada. Use aire comprimido, libre de aceite para eliminar cualquier resto de polvo o escombros antes de la instalación. La temperatura de la superficie, debe ser de 40 ° F (5 ° C) o mayor.

Mezcla:

Condiciones del material a 18 ° - 29 ° C (65 ° - 85 ° F) antes de usarlo. Premezclar cada componente separadamente y luego mezclar dos partes del componente A con una parte del componente B (por volumen), durante tres minutos con un motor de baja velocidad (~450 rpm) usando un mezclador o una paleta. Mezcle sólo el material a utilizar.

Aplicación:

Para inyección a presión, primero prepare las superficies adyacentes a las grietas para exponer el concreto limpio y sano. Los orificios de inyección deben estar separados de 8 pulgadas (20,3 cm) a 36 pulgadas (91,4 cm) entre sí, dependiendo del ancho de fisura y del espesor del miembro a inyectar. A continuación, la grieta debe sellarse en la superficie con Pro-Poxy™ 300 o 300 Fast. Después de haber curado el Pro-Poxy™ 300 o 300 Fast, inyecte el Pro-Poxy™ 50 con un equipo dispensador presurizado o utilice los cartuchos Pro-Poxy™ 50. Los cartuchos Pro-Poxy™ 50 solo están diseñados para pequeños proyectos de reparación con grietas de al menos 1,6 mm (1/16 pulg.) de ancho. Para grandes proyectos y / o anchos de fisuras inferiores a 1,6 mm (1/16 pulg.), Utilice Pro-Poxy™ 50 en 1,5 ó 3 galones. (5.68 ó 11.36 L) con equipo de dosificación automatizado.

LIMPIEZA

Herramientas y equipo: Limpie antes de que seque el epoxico. Utilice xileno o Limpiador cítrico Unitex.

**Sec
1**

Epoxyes

LIMITACIONES UNICAMENTE PARA USO PROFESIONAL

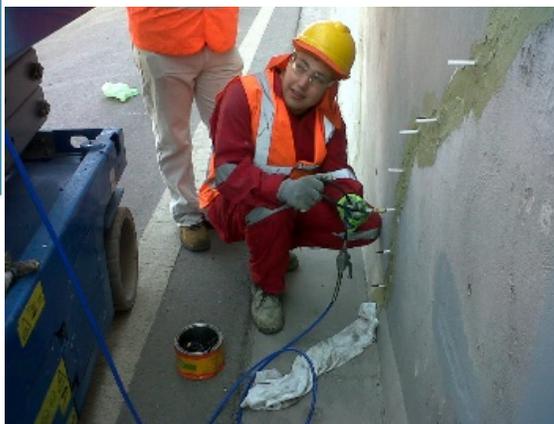
La edad mínima del concreto debe ser 21-28 días dependiendo de las condiciones de curación y secado. Siempre pruebe una pequeña cantidad para asegurar que el producto se mezcla correctamente y que el material se endurecerá correctamente antes de continuar con la instalación. No inyecte grietas de más de ¼ pulg. (6.4 mm) sin contactar con Dayton Superior. Al finalizar cada proyecto, se recomienda tomar muestras de núcleo para verificar la penetración satisfactoria del Pro-Poxy 50 en la grieta. No diluir con ningún disolvente. La temperatura de la superficie, del aire ambiente y del material debe ser de 40 ° F (5 ° C) o superior. No exponga el producto almacenado o no curado a temperaturas frías o de congelación por debajo de los 35 ° F (2 ° C) durante un período de tiempo prolongado. Nota: Las altas temperaturas acelerarán el tiempo de fraguado. Como regla general, el tiempo de fraguado del epoxico se cortará por la mitad para cada 10 ° a 15 ° de aumento de temperatura por encima de 75 ° F (24 ° C).

PRECAUCIONES

LEA MSDS ANTES DE USAR EL PRODUCTO

- Componente A – Irritante
- Componente B – Corrosivo
- Use con ventilación adecuada
- Use equipo de protección, guantes y protección para los ojos (gafas, gafas de seguridad y / o protector facial)
- Manténgalo fuera del alcance de los niños
- En caso de ingestión, buscar ayuda médica inmediatamente.
- Puede causar irritación de la piel al contacto, especialmente prolongado o repetido. Si se produce contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón y busque ayuda médica según sea necesario.
- Si se produce contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua limpia y busque ayuda médica según sea necesario.
- Eliminar los residuos de acuerdo con los requisitos federales, estatales y locales.

Sec
1
Epoxy Resin



GARANTÍA

Dayton Superior Corporación ("Dayton") garantiza por 12 meses a partir de la fecha de fabricación o por la duración de la vida útil publicada del producto, lo que sea menor, que al momento del envío por parte de Dayton, el producto está libre de defectos de fabricación

Y se ajusta a las propiedades del producto de Dayton en vigor en la fecha de aceptación por Dayton de la orden. Dayton solo será responsable bajo esta garantía si el producto tiene ha aplicado, utilizado y almacenado conforme a las instrucciones de Dayton, en especial preparación e instalación de superficie, en vigor en la fecha de aceptación por parte de Dayton la orden. El comprador deberá examinar el producto al recibirlo y notificar rápidamente Dayton por escrito de cualquier no conformidad antes de utilizar el producto y antes de 30 días después de dicha falta de conformidad se descubrió por primera vez. Si Dayton, a su exclusiva discreción, determina que el producto ha violado esta garantía, que lo hará, a su sola discreción,

Reemplazará el producto no conforme, reembolsará el precio de compra o expedirá un crédito por la importe del precio de compra. Este es el único y exclusivo recurso por incumplimiento de esta garantía. Sólo un oficial de Dayton está autorizado a modificar esta garantía. La información en esta hoja técnica reemplaza toda la demás información de ventas recibida por el cliente durante el proceso de venta. LA GARANTÍA ANTERIOR SERÁ EXCLUSIVA Y LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR Y TODA OTRA GARANTÍAS QUE SURJAN POR APLICACIÓN DE LA LEY, TRANSACCIÓN, COSTUMBRE, COMERCIO O DE OTRA MANERA.

Dayton no será responsable por contrato o por agravio (incluyendo, sin limitación, negligencia, responsabilidad estricta o de otro tipo) por la pérdida de ventas, ingresos o ganancias; costo del capital o fondos; interrupción del negocio o el costo del tiempo de inactividad, pérdida de uso, daños a o pérdida del uso de otros bienes (muebles o inmuebles); no darse cuenta de ahorros previstos; frustración de expectativas económicas o comerciales; reclamos de terceros (que no sean por lesiones corporales), o pérdidas económicas de cualquier tipo; o por ningún daño especial, incidental, indirecto, consecuente, punitivo o ejemplar que surja de cualquier manera fuera del

Rendimiento o negligencia en la realización, sus obligaciones en virtud de cualquier contrato de venta de producto, incluso si Dayton hubiera podido prever o hubiera sido advertido de la posibilidad de tales

Daños y perjuicios. Las Partes acuerdan expresamente que estas limitaciones sobre los daños son asignaciones de riesgo que constituyen, en parte, el pago de este contrato, y también que tales

Limitaciones sobrevivirán a la determinación de cualquier tribunal de jurisdicción competente que cualquier recurso previsto en estos términos o disponible por ley no cumple su propósito esencial.

PRO-POXY 300 PASTA (Pasta Adhesiva Epóxica): Para Sello Externo de Grietas;
Marca: DAYTON SUPERIOR.



Pro-Poxy™ 300 Paste
Epoxy Paste Adhesive

HOJA DE DATOS TECNICOS

DESCRIPCION

Pro-Poxy™ 300 es un adhesivo de pasta epoxica de dos componentes, 100 % solidos, tolerante a la humedad y cumple con los requerimientos del ASTM C-881 and AASHTO M-235.

USO

La Pasta Pro-Poxy™ 300 se utiliza para sellar grietas y colocar puertos de inyección, previo a la inyección de mortero de reparación (Pro-poxy 50), también puede usarse para unir superficies irregulares.

CARACTERISTICAS

- Adhesivo estructural de alta resistencia
- Excelente consistencia sin hundimientos
- Tolerante a la humedad
- Excelente adhesión

PROPIEDADES

ASTM C-881, AASHTO M-235 Tipos I, II, IV, V Grado 3, Clases B & C

Relación de Mezcla – 1 parte de A a 1 parte de B por volumen

Color mezclado – gris

Consistencia – Excelente sin hundimientos

Tiempo de gelado – 60 gm masa - 35 minutos a 75°F (24°C)

COMPUESTOS ORGANICOS VOLATILES

La Pasta Pro-Poxy™ 300 tiene un contenido de VOC de 0 g / L. Cumple con todas las regulaciones de VOC de Canadá y los EE.UU., incluyendo Federal EPA, OTC, LADCO, SCAQMD y CARB.

Presentación

PRODUCTO CODIGO	ENVASE	TAMAÑO	
		Galón	Litro
140288	Unidad	2	7.57

ALMACENAMIENTO

El material debe almacenarse entre 40 ° -95 ° F (5 ° -35 ° C). La vida útil de los recipientes sin abrir y almacenados adecuadamente es de 24 meses.

Preparación de la superficie:

La superficie de adherencia debe estar limpia y sana. Elimine toda suciedad, grasa, aceite y otros materiales extraños que puedan impedir una buena adherencia.

Mezcla:

Condiciones del material a 18 ° - 29 ° C (65 ° - 85 ° F) antes de usarlo. Premezclar cada componente, luego mezclar volúmenes iguales de la Parte A y la Parte B durante 3 minutos con un taladro de baja velocidad, un mezclador de paleta. Mezcle sólo el material a utilizar.

Colocación:

Para usar como adhesivo estructural, aplique Pro-Poxy™ 300 de manera ordenada en el material base. La capa de pegamento entre ambas partes no debe exceder 1/8 pulg. (0.3cm).

Para colocar puertos de inyección y sellar grietas, aplique una pequeña cantidad de epóxico mezclado en la parte posterior de un puerto y cuidadosamente centre el puerto sobre la grieta; Un clavo puede ser útil para centrarlo. No aplique tanto epóxico en la parte posterior del puerto ya que podría cerrar el agujero. Después de colocar el puerto, cuidadosamente expanda el epoxico hasta extenderlo ½ "(1,28 cm) a ambos lados de la grieta. Para evitar fugas bajo presión, el epoxico debe aplicarse aproximadamente a ¼ "(0,64 cm) de grosor. No coloque epoxico una vez que comience a curar o este caliente y pegajoso, ya que esto comprometerá el sello del puerto y causará fugas. Una vez que se coloca el epoxico no debe ser perturbado o tratar de manipularlo durante el proceso de curado. El tiempo de curado depende de la temperatura del aire y de la superficie, así como de la masa de epoxico. El sello del puerto debe curarse completamente antes de la inyección.

LIMPIEZA

Herramientas y equipo: Limpie antes de que seque la resina. Utilice xileno o Limpiador cítrico Unitex.

LIMITACIONES

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Siempre pruebe una pequeña cantidad para asegurar que el producto se mezcla correctamente y que el material se endurecerá correctamente antes de continuar con la instalación. No diluir con ningún disolvente.

La temperatura de la superficie, del aire y del material debe ser de 40 ° F (5 ° C) o superior.

Para aplicaciones con alta temperatura constante (por encima de 120 ° F, 49 ° C), comuníquese con Dayton Superior

No exponga el producto almacenado o no curado a bajas temperaturas por debajo de los 35°F (2°C), durante un periodo de tiempo prolongado

Nota: Nota: Las altas temperaturas acelerarán el tiempo de fraguado y las temperaturas frías disminuirán el tiempo de fraguado. Como regla general, el tiempo de gelado del epóxico se cortará por la mitad para cada 10 ° a 15 ° de aumento de temperatura por encima de 75 ° F (24 ° C). La edad mínima del concreto debe ser 21-28 días dependiendo de las condiciones de curación y secado

PRECAUCIONES

LEA MSDS ANTES DE USAR EL PRODUCTO

Componente A – Irritante
Componente B – Corrosivo El producto es un fuerte sensibilizador
Use ventilación adecuada.

Use equipo de protección, guantes y protección para los ojos (gafas, gafas de seguridad y / o protector facial)

Manténgalo fuera del alcance de los niños

En caso de ingestión, buscar ayuda médica inmediatamente. Puede causar irritación de la piel al contacto, especialmente prolongado o repetido.

Si se produce contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón y busque ayuda médica según sea necesario.
Si se produce contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua limpia y busque ayuda médica según sea necesario.
Eliminar los residuos de acuerdo con los requisitos federales, estatales y locales.

FABRICANTE

Dayton Superior Corporación
1125 Byers carretera
Miamisburg, OH 45342
Servicio al Cliente: 888-977-9600
Servicios técnicos: 866-329-8724
Sitio Web: www.daytonsuperior.com

GARANTIA

Dayton Superior Corporación ("Dayton") garantiza por 12 meses a partir de la fecha de fabricación o por la duración de la vida útil publicada del producto, lo que sea menor, que al momento del envío por parte de Dayton, el producto está libre de defectos de fabricación.

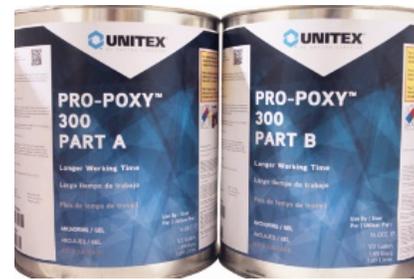
Y se ajusta a las propiedades del producto de Dayton en vigor en la fecha de aceptación por Dayton de la orden. Dayton solo será responsable bajo esta garantía si el producto tiene ha aplicado, utilizado y almacenado conforme a las instrucciones de Dayton, en especial preparación e instalación de superficie, en vigor en la fecha de aceptación por parte de Dayton la orden. El comprador deberá examinar el producto al recibirlo y notificar rápidamente Dayton por escrito de cualquier no conformidad antes de utilizar el producto y antes de 30 días después de dicha falta de conformidad se descubrió por primera vez. Si Dayton, a su exclusiva discreción, determina que el producto ha violado esta garantía, que lo hará, a su sola discreción,

Reemplazará el producto no conforme, reembolsará el precio de compra o expedirá un crédito por la importe del precio de compra. Este es el único y exclusivo recurso por incumplimiento de esta garantía. Sólo un oficial de Dayton está autorizado a modificar esta garantía. La información en esta hoja técnica reemplaza toda la demás información de ventas recibida por el cliente durante el proceso de venta. LA GARANTÍA ANTERIOR SERÁ EXCLUSIVA Y LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR Y TODA OTRA GARANTÍAS QUE SURJAN POR APLICACIÓN DE LA LEY, TRANSACCIÓN, COSTUMBRE, COMERCIO O DE OTRA MANERA.

Dayton no será responsable por contrato o por agravio (incluyendo, sin limitación, negligencia, responsabilidad estricta o de otro tipo) por la pérdida de ventas, ingresos o ganancias; costo del capital o fondos; interrupción del negocio o el costo del tiempo de inactividad, pérdida de uso, daños a o pérdida del uso de otros bienes (muebles o inmuebles); no darse cuenta de ahorros previstos; frustración de expectativas económicas o comerciales; reclamos de terceros (que no sean por lesiones corporales), o pérdidas económicas de cualquier tipo; o por ningún daño especial, incidental, indirecto, consecuente, punitivo o ejemplar que surja de cualquier manera fuera del

Rendimiento o negligencia en la realización, sus obligaciones en virtud de cualquier contrato de venta de producto, incluso si Dayton hubiera podido prever o hubiera sido advertido de la posibilidad de tales.

Daños y perjuicios. Las Partes acuerdan expresamente que estas limitaciones sobre los daños son asignaciones de riesgo que constituyen, en parte, el pago de este contrato, y también que tales Limitaciones sobrevivirán a la determinación de cualquier tribunal de jurisdicción competente que cualquier recurso previsto en estos términos o disponible por ley no cumple su propósito esencial.



Sec

Epoxyes

PRO-POXY 204 (Adhesivo Epóxico): Para Unión de Concreto Viejo Con Nuevo;
Marca: DAYTON SUPERIOR.



Pro-Poxy 204
Fast Setting Epoxy Adhesive

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCION

Pro-Poxy™ 204 es un adhesivo epoxico estructural de dos componentes, 100% solidos, tolerante a la humedad, alto módulo, de viscosidad media, que cumple con los requerimientos de ASTM C-881 y AASHTO M-235. El Pro-Poxy™ 204 es ligeramente más delgado que el Pro-Poxy™ 200.

USO

El uso primario del Pro-Poxy™ 204 es para unir concreto fresco a concreto endurecido. Pro-Poxy™ 204 tiene excelente adherencia a la mayoría de los materiales de construcción. Pro-Poxy™ 204 también puede utilizarse para el anclaje de pernos, varillas de transmisión de carga y acero de refuerzo en concreto.

CARACTERISTICAS

- Adhesivo de alta Resistencia y alto modulo que cumple con ASTM C-881/AASHTO M-235
- Ideal para la unión de concreto fresco a concreto endurecido.
- Uso secundario para anclaje de pernos, varillas de transmisión de cargas y acero de refuerzo.
- Formula bombeable de viscosidad media
- Tolerante a la humedad.
- Excelente adherencia a la mayoría de materiales.

PROPIEDADES

Cumple con especificaciones: ASTM C-881 (Excepto para tiempo de gelado), AASHTO M-235, Tipos I, II, IV, V, Grado 2, Clases B & C

Relación de mezcla – 1:1, 1 parte de A y 1 parte de B por volumen.

Color (mezclado) – Gris

Viscosidad (D-2393) – 5800 cps

Tiempo de gelado – 18 min. @

73°F (23°C)

Resistencia a la compresión - ASTM D-695:

7Days: 12,800 psi (88.5 MPa)

Fuerza de adherencia al concreto-ASTM

C-882: 2 días: 3,000 psi (20.7 MPa) 14

días 4,300psi (29.6 MPa)

Resistencia a la tracción -ASTM

D-638: 7,200 psi (49.6 MPa)

Módulo de elasticidad (ASTM D-

695): 230,000 psi (1585.8 MPa)

Elongación de ruptura – ASTM D-638:

3.5%

Absorción de agua – ASTM D-570: 0.52%

Deflexión de calor (ASTM D-648): 125 F (51.67 C)

COMPUESTOS ORGANICOS VOLATILES

Pro-Poxy™ 204 tiene un contenido de VOC de 0 g / l.

Cumple con todas las regulaciones de VOC de Canadá y U.S incluyendo EPA, OTC, LADCO, SCAQMD & CARB.

Guia de estimación:

Aplique Pro-Poxy™ 204 a un espesor de aproximadamente 20 mils [80 ft.2 /gal., 1.96 m2 /L].

Presentación:

PRODUCTO CODIGO	ENVASE	TAMAÑO	
		Galones	Litros
140127	Cartucho	0.159	600 ml
140112	Unidad	1	3.8
140117	Unidad	2	7.6
140123	Unidad	10	37.9

ALMACENAMIENTO

El material debe ser almacenado a 40° - 95°F (5°-35°C). La vida útil de los recipientes sin abrir y almacenados y almacenados adecuadamente es de 24 meses y 12 meses para los cartuchos.

Preparación de la Superficie:

Surface to be bonded must be clean and sound. Remove oil, dirt, grease, laitance, curing compounds and other foreign matter that may cause a problem with bond. Abrasive blast cleaning and mechanical removal methods are recommended. All drilled holes must be cleaned with a cylindrical bristle brush to remove all loose material. Use clean, oil free, compressed air to blow out any remaining dust or debris prior to installation.

Mezcla:

Condiciones del material a 18° - 29° C (65° - 85° F) antes de usarlo. Premezclar cada componente, luego mezclar volúmenes iguales de la Parte A y la Parte B durante 3 minutos con un taladro de baja velocidad o un mezclador de paleta hasta que se mezcle uniformemente. Mezcle sólo el material a utilizar. La temperatura del aire, del material y de la superficie debe ser de 40° F (5° C) antes de la mezcla o la instalación.

Aplicación:

Como adhesivo estructural y para la unión de concreto fresco a concreto endurecido, aplique el material Pro-Poxy™ 204 limpio con brocha, rodillo o con compresor y trabaje en el sustrato. Mientras que Pro-Poxy™ 204 sigue viscoso, coloque el concreto fresco.

Para el anclaje de varillas de transmisión de carga, pernos, acero de refuerzo, etc., la profundidad del agujero debe ser de aproximadamente 9 a 15 veces el diámetro del perno. El espacio (anular) alrededor del perno en el agujero no debe exceder 1/8 pulg. (0.3 cm). Siempre dispense el Pro-Poxy™ 204 en el agujero del anclaje desde abajo hacia arriba. Inserte el tornillo, la varilla de transmisión de carga o anclaje girando lentamente durante la inserción. Después de la inserción, el orificio debe estar completamente lleno de epoxico.

Para producir un mortero para reparaciones de parches interiores, mezcle 1 a 4-1/2 partes por volumen de arena de sílica limpia, seca y bien graduada a 1 parte en volumen de Pro-Poxy™ 204. Mezcle bien hasta que toda la arena esté húmeda y uniformemente dispersa. En primer lugar, aplicar una capa primaria de Pro-Poxy™ 204 sobre el área (limpia) a ser reparada. Coloque el mortero en la superficie del concreto antes que la capa primaria pierda su viscosidad. No debe exceder 1 pulg. (2.5 cm) de espesor.

Sec

Epoxés

Pro-Poxy 204

Fast Setting Epoxy Adhesive

HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

LIMPIEZA

Herramientas y equipo: Limpie antes de que seque la resina. Utilice xileno o Limpiador cítrico Unitex.

LIMITACIONES

SOLO PARA USO PROFESIONAL

La edad mínima del concreto debe ser 21-28 días dependiendo de las condiciones de curación y secado. Si el Pro-Poxy™ 204 ya no es viscoso durante el proceso de unión, y dentro de las 16 horas después de la aplicación del epóxido, limpie con disolvente el área y vuelva a aplicar el Pro-Poxy™ 204. Si ha transcurrido más de 16 horas desde la aplicación, el área debe ser ligeramente lijada o raspada y limpiada con disolvente antes de volver a aplicar el Pro-Poxy™ 200. Siempre pruebe una pequeña cantidad de Pro-Poxy™ 204 para asegurarse de que el producto se mezcla correctamente y completamente y que el material se endurecerá adecuadamente antes de continuar con la instalación. No diluir con ningún disolvente.

La temperatura de la superficie, del aire y del material debe ser de 40 ° F (5 ° C) o superior.

No exponga el producto almacenado o no curado a bajas temperaturas por debajo de los 35°F (2°C), durante un periodo de tiempo prolongado. Los epoxicos pueden ponerse amarillos o decolorarse cuando se exponen a fuertes radiaciones ultravioletas, como por ejemplo la luz solar, y algunos tipos de iluminación industrial artificial.

Nota: Nota: Las altas temperaturas acelerarán el tiempo de fraguado y las temperaturas frías disminuirán el tiempo de fraguado. Como regla general, el tiempo de gelado del epóxico se cortará por la mitad para cada 10 ° a 15 ° de aumento de temperatura por encima de 75 ° F (24 ° C).

PRECAUCIONES

LEA MSDS ANTES DE USAR EL PRODUCTO

Componente A – Irritante
Componente B – Corrosivo
El producto es un fuerte sensibilizador.

Use ventilación adecuada

Use equipo de protección, guantes y protección para los ojos (gafas de seguridad y/o protector facial).

Mantenga fuera del alcance de los niños.

En caso de ingestión, buscar ayuda médica inmediatamente. Puede causar irritación de la piel al contacto, especialmente prolongado o repetido.

Si se produce contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón y busque ayuda médica según sea necesario.

Si se produce contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua limpia y busque ayuda médica según sea necesario.

Eliminar los residuos de acuerdo con los requisitos federales, estatales y locales.

FABRICANTE

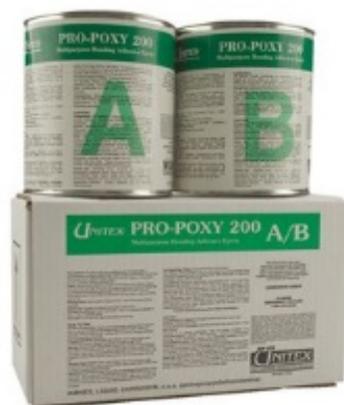
Dayton Superior corporación.
1125 Byers Road Miamisburg,
OH 45342
Servicio al Cliente: 888-977-9600
Servicios técnicos: 877-266-7732
Sitio Web: www.daytonsuperior.com

GARANTIA

Dayton Superior Corporación ("Dayton") garantiza por 12 meses a partir de la fecha de fabricación o por la duración de la vida útil publicada del producto, lo que sea menor, que al momento del envío por parte de Dayton, el producto está libre de defectos de fabricación y se ajusta a las propiedades del producto de Dayton en vigor en la fecha de aceptación por Dayton de la orden. Dayton solo será responsable bajo esta garantía si el producto tiene ha aplicado, utilizado y almacenado conforme a las instrucciones de Dayton, en especial preparación e instalación de superficie, en vigor en la fecha de aceptación por parte de Dayton la orden. El comprador deberá examinar el producto al recibirlo y notificar rápidamente Dayton por escrito de cualquier no conformidad antes de utilizar el producto y antes de 30 días después de dicha falta de conformidad se descubrió por primera vez. Si Dayton, a su exclusiva discreción, determina que el producto ha violado esta garantía, que lo hará, a su sola discreción, Reemplazará el producto no conforme, reembolsará el precio de compra o expedirá un crédito por la importe del precio de compra. Este es el único y exclusivo recurso por incumplimiento de esta garantía. Sólo un oficial de Dayton está autorizado a modificar esta garantía. La información en esta hoja técnica reemplaza toda la demás información de ventas recibida por el cliente durante el proceso de venta. LA GARANTÍA ANTERIOR SERÁ EXCLUSIVA Y LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR Y TODA OTRA GARANTÍAS QUE SURJAN POR APLICACIÓN DE LA LEY, TRANSACCIÓN, COSTUMBRE, COMERCIO O DE OTRA MANERA.

Sec

Epoxyes



PRO-POXY 300 GEL (Anclaje Expóxico en Gel): Para Anclaje de Pines; Marca: DAYTON SUPERIOR.



Pro-Poxy™ 300
Epoxy Gel Anchor

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN

Pro-Poxy™ 300 es un adhesivo Epóxico gel de alto módulo de dos componentes, 100% sólidos, tolerante a la humedad, que cumple con la norma ASTM C-881 y AASHTO M-235.

USO

Pro-Poxy™ 300 es ideal para el anclaje de pernos, pasadores y acero de refuerzo en el concreto. También es ideal para unión estructural vertical y horizontal y parches. Pro-Poxy™ 300 puede ser utilizado para sellar grietas e instalar puertos de inyección.

CARACTERÍSTICAS

- Adhesivo de alta resistencia estructural.
- Ideal para el anclaje de tacos, tornillos, acero de refuerzo y varilla roscada.
- Tolerante a la humedad.
- Consistencia de gel que no descuelga.
- Excelente adhesión.

PROPIEDADES

ASTM C-881, AASHTO M-235 tipos I, II, IV, V Grado 3, Clases B y C.

Relación de mezcla - 1 parte de A y 1 parte B por volumen.

El color mezclado - gris

Consistencia - gel que no descuelga.

Tiempo de Gelado - 60 gm de masa - 35 minutos a 75 ° F (24 ° C).

Resistencia a la compresión - ASTM D-695: 10,270 psi (70,8 MPa) a los 7 días.

Niveles de adhesión de hormigón - ASTM C-882: 2,660 psi (18,34 MPa) a 2 días, 4,650 psi (32,06 MPa) a los 14 días.

Módulo de elasticidad - 287,250 psi (1980,6 MPa)

Absorción de agua - ASTM D-570 a 0,10%.

CARGAS DE ROTURA A LA TENSION.

(Pruebas de Pull-Out con varilla roscada)

Rod Diameter	Hole Diameter	Hole Depth	4000 psi (27 MPa)	5500 psi (38 MPa)
3/8" (1 cm)	7/16" (1.1 cm)	3-3/8" (8.6 cm)	8250 lbs. (3742 kg)	9200 (4173)
3/8" (1 cm)	7/16" (1.1 cm)	5-5/8" (14.3 cm)	11360 lbs. (5153 kg)	11740 (5325)
1/2" (1.3 cm)	9/16" (1.4 cm)	4 1/2" (11.4 cm)	11,730 lbs. (5320 kg)	12920 (5860)
1/2" (1.3 cm)	9/16" (1.4 cm)	7 1/2" (19.0 cm)	17,010 lbs. (7716 kg)	19360 (8782)
5/8" (1.6 cm)	3/4" (1.9 cm)	5-5/8" (14.3 cm)	18870 lbs. (8560 kg)	22940 (10405)
5/8" (1.6 cm)	3/4" (1.9 cm)	9-3/8" (23.8 cm)	26260 lbs. (11911 kg)	30960 (14043)
3/4" (1.9 cm)	7/8" (2.2 cm)	6 1/4" (17.1 cm)	25870 lbs. (11734 kg)	29360 (13317)
3/4" (1.9 cm)	7/8" (2.2 cm)	11 1/4" (28.6 cm)	34340 lbs. (15576 kg)	38360 (17400)

VOC

Pro-Poxy™ 300 tiene un contenido de VOC de 0 g / L. Cumple con todas las regulaciones COV de EE.UU., incluyendo EPA Federal, OTC, LADCO, SCAQMD y CARB.

EMPAQUE

ITEM #	PACKAGE	SIZE	
		Gallons	Liters
140164	Cartridge	0.16	600 ml
140169	Cartridge	0.40	1500 ml
140138	Unit	1	3.79
140144	Unit	2	7.57
140155	Unit	10	37.85

ALMACENAMIENTO

El material debe ser almacenado a 40 ° -95 ° (5 ° -35 ° C). Vida útil de almacenado correctamente, en envases sin abrir es de 24 meses.

APLICACION.

Para agujeros perforados, limpiar con un cepillo de cerdas de nylon. Quitar toda el agua y el polvo con aire limpio comprimido antes de la instalación. Aire y temperatura de la Preparación de la superficie: La superficie a unir deben estar limpias y seca. Quite el polvo, la suciedad, grasa, lechada, compuestos de curado y otras materias extrañas por chorro de arena, abrasión mecánica o hidráulica voladura superficie debe ser de 40 ° F (5 ° C) o más.

Mezclado: Condicione el material a 65 ° - 85 ° F (18 ° - 29 ° C) antes de usarlo. Premezcla cada componente, luego mezclar volúmenes iguales de Parte A y la Parte B durante 3 minutos con un taladro de baja velocidad, un mezclador jiffy o paleta. Mezclar sólo lo que se puede utilizar durante la vida de la mezcla.

Colocación: Para su uso como un adhesivo estructural, aplicar el Pro-Poxy™ 300 material puro y trabajar en el sustrato. La línea de cola no debe exceder 1/8 pulg. (0.3cm). Para la dosificación de epoxi con los cartuchos, primero cortar la boquilla estática punta mezcladora a la apertura preferida para el trabajo. A continuación, quite los tapones de cartucho, coloque la boquilla mezcladora estática con la tuerca, y apriete. Cargar el cartucho en la pistola de dispensación y dispensar un cordón de epoxi hasta que el color sea uniforme. Ahora el cartucho está listo para usar. Dispense el epoxi y rellene el agujero de anclaje de abajo hacia arriba. El espacio anular alrededor del perno no debe exceder 1/8 pulg. (0,3 cm). Inserte el perno, clavija o anclaje girándolo lentamente durante la inserción. Después de la inserción, el agujero debe estar completamente lleno de epoxi. Para producir un mortero para reparaciones de parches interiores, mezclar 1 a 1-1 / 2 partes en volumen de arena de sílice limpia y seca, bien graduada a una parte por volumen de epoxi mezclado. Coloque el mortero, trabajando en el soporte de hormigón. Cada nivel de mortero no debe exceder de 1 pulgada. (2,5 cm).

LIMPIAR

Herramientas y equipo: Limpie antes de que seque la resina. Utilice xileno o Limpiador cítrico Unitex.

LIMITACIONES**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

Por Recomendaciones de Seguridad NTSB, el uso de anclajes adhesivos está prohibido en aplicaciones de anclaje de carga generales sostenidas, siempre pruebe una pequeña cantidad para asegurar que el producto es mezclado adecuadamente y que el material se endurecerá correctamente antes de proceder.

No diluya con solventes.

Superficie y la temperatura ambiente debe ser 40 ° F (5 ° C) o más. Para aplicaciones con alta temperatura constante (por encima de 120 ° F, 49 ° C), póngase en contacto con Dayton Superior.

No exponga el producto almacenado a la temperatura fría o congelación (Por debajo de 35 ° F, 2 ° C) durante cualquier período de tiempo.

Nota: La alta temperatura acelerará el tiempo de fraguado y la baja temperatura se ralentizará el tiempo de fraguado.

Como regla general, el tiempo de gelado del epoxi se reducirá a la mitad por cada 10 ° a 15 ° incremento de la temperatura por encima de 75 ° F y el tiempo de gelado se duplicará para cada 10 ° a 15 ° caída por debajo de 75 ° F (24 ° C).

La edad mínima del concreto debe ser 3-7 días, dependiendo de las condiciones de curado y secado.

PRECAUCIONES**LEA MSDS ANTES DE USAR EL PRODUCTO**

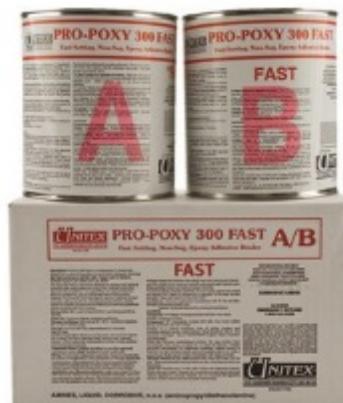
- Componente A - Irritante
- Componente B - Corrosivo
- El producto es un fuerte sensibilizador
- Usar con ventilación adecuada
- Utilice ropas protectoras, guantes y protección de ojos (gafas, lentes de seguridad y / o careta)
- Mantener fuera del alcance de los niños
- No ingiera
- En caso de ingestión, acuda inmediatamente al médico
- Puede causar irritación de la piel al entrar en contacto, especialmente si es y jabón y busque ayuda médica según sea necesario prolongada o repetidas. Si se produce contacto con la piel, lave inmediatamente con agua
- En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con agua limpia y busque ayuda médica si es necesario
- Eliminar los residuos de acuerdo con las regulaciones federales, los requisitos estatales y locales
- Resinas epoxi curadas son inocuos.

FABRICANTE

Dayton Superior Corporación
1125 Byers carretera
Miamisburg, OH 45342
Servicio al Cliente: 888-977-9600
Servicios técnicos: 866-329-8724
Sitio Web: www.daytonsuperior.com

GARANTÍA

Dayton Superior Corporation ("Dayton") garantiza por 12 meses a partir de la fecha de fabricación o por la duración de la vida útil publicada del producto, lo que sea menor, que al momento del envío por parte de Dayton, el producto está libre de defectos de fabricación Y se ajusta a las propiedades del producto de Dayton en vigor en la fecha de aceptación por Dayton de la orden. Dayton solo será responsable bajo esta garantía si el producto tiene ha aplicado, utilizado y almacenado conforme a las instrucciones de Dayton, en especial preparación e instalación de superficie, en vigor en la fecha de aceptación por parte de Dayton la orden. El comprador deberá examinar el producto al recibirlo y notificar rápidamente Dayton por escrito de cualquier no conformidad antes de utilizar el producto y antes de 30 días después de dicha falta de conformidad se descubrió por primera vez. Si Dayton, a su exclusiva discreción, determina que el producto ha violado esta garantía, que lo hará, a su sola discreción, Reemplazará el producto no conforme, reembolsará el precio de compra o expedirá un crédito por la importe del precio de compra. Este es el único y exclusivo recurso por incumplimiento de esta garantía. Sólo un oficial de Dayton está autorizado a modificar esta garantía. La información en esta hoja técnica reemplaza toda la demás información de ventas recibida por el cliente durante el proceso de venta. LA GARANTÍA ANTERIOR SERÁ EXCLUSIVA Y LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR Y TODA OTRA GARANTÍAS QUE SURJAN POR APLICACIÓN DE LA LEY, TRANSACCIÓN, COSTUMBRE, COMERCIO O DE OTRA MANERA.



KUREZ VOX WHITE PIGMENTED: Curador para Concreto; Marca: EUCO.

The Euclid Chemical Company

KUREZ VOX WHITE PIGMENTED

EUCLID CHEMICAL

CURING AND SEALING

KUREZ VOX WHITE PIGMENTED

TER FORMAT #:
03 39 23

DESCRIPCIÓN

KUREZ VOX WHITE PIGMENTED es un compuesto curador líquido, base parafina, que forma una membrana blanca sobre concretos nuevos que requieran una acción reflectiva. Esta membrana permite al concreto retener el agua suficiente para alcanzar la resistencia de diseño mientras provee reflectibilidad minimizando el aumento del calor por la acción directa de los rayos solares.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Pavimentación.
- Paredes, columnas y barreras de carreteras.
- Concreto Residencial.
- Aceras, cunetas y canales
- Puentes (zona peatonal)
- Concreto comercial

VENTAJAS/BENEFICIOS

- Forma una barrera de humedad eficaz para un curado óptimo del concreto.
- Ayuda a la correcta hidratación del cemento.
- Bajo contenido de VOC.
- Diseñado principalmente para aplicaciones exteriores donde la reflectividad de la luz solar es necesaria.
- Sin olor.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Datos de ingeniería típica

Los siguientes resultados se desarrollan bajo condiciones de laboratorio.

Tiempo de secado * @ 73°F, 50% RH:.....	1 hora
Tráfico peatonal:.....	2 a 4 horas
Tráfico Vehicular:.....	6 a 10 horas
Contenido de VOC:.....	≤5 g/L
Perdida de humedad (ASTM C 156):.....	< 0.55 kg/m ²

* Bajas temperaturas de concreto o de aire y la alta humedad relativa prolongaran el tiempo de secado.

Apariencia: KUREZ VOX WHITE PIGMENTED Es un líquido pigmentado blanco. Después de la aplicación y el secado, la película es de aspecto blanco.

ENVASE

KUREZ VOX WHITE PIGMENTED se ofrece en barriles de 55 gal (208 L) y cubetas de 5 gal (18.9 L).

VIDA EN ANAQUEL

1 año en su empaque original sin abrir.

NORMAS/ESPECIFICACIONES

- ASTM C 309, Tipo 2, Clase A
- AASHTO M 148, Tipo 2, Clase A & B
- Cumple normas de USDA

RENDIMIENTO

	ft ² /gal (m ² /L)
Concreto Fresco:.....	300 (7.4)
Concreto Fraguado:.....	200 (4.9)

El rendimiento está en función del método de aplicación y la textura de la superficie. Evite el aumento excesivo. La aplicación de una capa gruesa del producto puede causar decoloración y pobre desempeño.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie: Este producto está diseñado para usarlo únicamente en concreto fresco. La superficie del concreto debe estar acabada hasta la textura

Mezclado: Agite antes de usar. El material puede separarse durante almacenamiento a largo plazo. Se recomienda una agitación suave antes del uso.

Aplicación: Aplique uniformemente una capa con brocha, rodillo o aspersor. El producto puede ser rociado con un pulverizador manual "bombeado" o con un pulverizador industrial sin aire. Si se aplica con rodillo, use de 3/8" (9.5 mm).

Curado: Para el mejor curado del concreto, aplique KUREZ VOX WHITE PIGMENTED lo antes posible después de las operaciones de acabado, o inmediatamente después de la desaparición del "brillo" de la humedad superficial.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo con agua tibia y jabón, antes que el KUREZ BOX WHITE PIGMENTED seque.

REMOCION

Se puede eliminar usando EUCCO CLEAN & STRIP y limpieza profunda, también puede ser removido utilizando una hidrolavadora a presión.

PRECAUCION/LIMITACIONES

- **Nota:** Este producto utiliza parafina como medio de curado.
- No permita que los contenedores de este producto se congelen. Guárdelos entre 50°F-100°F (10°C-38°C).
- Para obtener los mejores resultados de aplicación la temperatura del producto debe estar entre 50°F y 100°F (10°C y 38°C) con temperaturas ambientales y superficiales entre 45°F y 110°F (7°C y 45°C).
- Este producto debe eliminarse por completo antes de la instalación de adhesivos, recubrimientos u otros revestimientos.
- No someta la lluvia ni al agua por lo menos 12 horas después de la aplicación.
- No diluir este producto con agua u otros disolventes.
- En todos los casos, consulte la ficha de datos de seguridad antes de su uso.



ELECTRAMA



SISTEMAS DE FIJACIÓN



EUCLID CHEMICAL
PISOS INDUSTRIALES



SELLADORES E IMPERMEABILIZANTES



GROUTS



EPÓXICOS



TALADROS MAGNÉTICOS



COMPACTADORAS



CORTADORAS DE CONCRETO



VIBRADORES